



ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Плиты закладные сварные и литые турбоагрегатов

ПЛИТЫ ЗАКЛАДНЫЕ  
СВАРНЫЕ СИММЕТРИЧНЫЕ

Конструкция и размеры

ОСТ

34-10-468-89

Взамен ОСТ 34-42-468-89

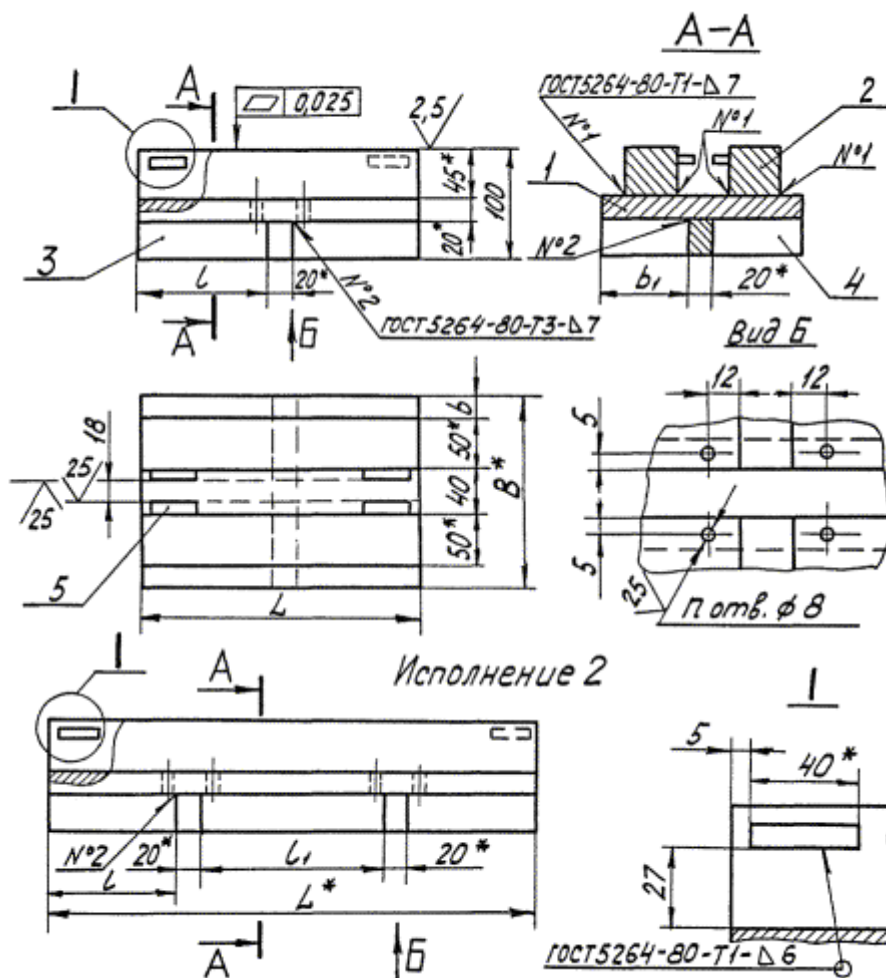
Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР от 14.12.89 № 167а срок действия установлен

с 01.02.90  
до 01.02.95

1. Настоящий стандарт распространяется на плиты закладные сварные симметричные длиной от 200 до 720 мм для турбин и генераторов мощностью 50 - 1200 МВт, устанавливаемых на постоянных подкладках.

2. Конструкция и размеры плит закладных должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Исполнение 1



\* Размеры для справок.



Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение плиты закладной | Исполнение | L   | B   | b    | b <sub>1</sub> | l   | l <sub>1</sub> | n отв. | Масса, кг |
|-----------------------------|------------|-----|-----|------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|
| 01 ОСТ 34-10-468-89         | 1          | 200 | 170 | 15   | 75             | 90  | -              | 4      | 15,5      |
| 02                          |            | 250 | 180 | 20   | 80             | 115 |                |        | 19,6      |
| 03                          |            |     | 230 | 45   | 105            |     |                |        | 22,0      |
| 04                          |            | 330 |     | 28,7 |                |     |                |        |           |
| 05                          | 2          | 380 | 180 | 20   | 80             | 100 | 140            | 8      | 30,4      |
| 06                          |            | 450 |     |      |                | 120 | 170            |        | 35,5      |
| 07                          |            | 530 |     |      |                | 160 | 220            |        | 41,5      |
| 08                          |            | 580 |     |      |                |     |                |        | 45,2      |
| 09                          |            | 630 |     |      |                | 135 | 220            |        | 49,0      |
| 10 ОСТ 34-10-468-89         |            | 720 |     |      |                | 230 | 55,6           |        |           |

Пример условного обозначения плиты закладной сварной симметричной, длиной 380 мм и шириной 180 мм:

ПЛИТА ЗАКЛАДНАЯ 05 ОСТ 34-10-468-89

Таблица 2

| Обозначение плиты закладной | Поз. 1<br>Лист опорный<br>Кол. 1 |       |              | Поз. 2<br>Брусок<br>Кол. 2 |        |              | Поз. 3<br>Ребро<br>Кол. 1 |       |           |
|-----------------------------|----------------------------------|-------|--------------|----------------------------|--------|--------------|---------------------------|-------|-----------|
|                             | Размеры в мм                     |       | Масса,<br>кг | Размеры в мм               |        | Масса,<br>кг | Размеры в мм              |       | Масса, кг |
|                             | Ширина                           | Длина |              | Сечение                    | Ширина |              | Ширина                    | Длина |           |
| 01 ОСТ 34-10-468-89         | 170                              | 200   | 5,3          | 50×50                      | 200    | 3,9          |                           | 200   | 1,1       |
| 02                          | 180                              | 250   | 7,1          |                            | 250    | 4,9          |                           | 250   | 1,4       |
| 03                          | 230                              |       | 9,0          |                            | 330    | 6,5          |                           | 330   | 1,8       |
| 04                          |                                  | 11,9  | 380          |                            |        |              |                           |       |           |
| 05                          | 180                              | 450   | 12,7         |                            | 450    | 8,8          |                           | 450   | 2,5       |
| 06                          |                                  | 530   | 15,0         |                            | 530    | 10,4         |                           | 530   | 2,9       |
| 07                          |                                  | 580   | 16,4         |                            | 580    | 11,4         |                           | 580   | 3,2       |
| 08                          |                                  | 630   | 17,8         |                            | 630    | 12,4         |                           | 630   | 3,5       |
| 09                          |                                  | 720   | 20,3         |                            | 720    | 14,1         |                           | 720   | 4,0       |
| 10 ОСТ 34-10-468-89         |                                  |       |              |                            |        |              |                           |       |           |

Продолжение табл. 2

| Обозначение плиты закладной | Поз. 4<br>Ребро |       |      |           | Поз. 5<br>Упор<br>Кол. 4 |       |           |
|-----------------------------|-----------------|-------|------|-----------|--------------------------|-------|-----------|
|                             | Размеры в мм    |       | Кол. | Масса, кг | Размеры в мм             |       | Масса, кг |
|                             | Ширина          | Длина |      |           | Сечение                  | Длина |           |
| 01 ОСТ 34-10-468-89         | 35              | 75    | 2    | 0,41      | 12×12                    | 40    | 0,05      |
| 02                          |                 | 80    |      | 0,44      |                          |       |           |
| 03                          |                 | 105   |      | 0,58      |                          |       |           |
| 04                          |                 |       |      |           |                          |       |           |
| 05                          | 80              | 4     | 4    | 0,44      | 12×12                    | 40    | 0,05      |
| 06                          |                 |       |      |           |                          |       |           |
| 07                          |                 |       |      |           |                          |       |           |
| 08                          |                 |       |      |           |                          |       |           |
| 09                          |                 |       |      |           |                          |       |           |
| 10 ОСТ 34-10-468-89         |                 |       |      |           |                          |       |           |



Материал поз. 1; 3; 4 - Лист  $\frac{Б - ПН - 20 \text{ ГОСТ } 19903 - 74}{В Ст. 3 пс 5 \text{ ГОСТ } 14637 - 79}$ ;

Материал поз. 2 - Квадрат  $\frac{В50 \text{ ГОСТ } 2591 - 71}{В Ст. 3 пс 5 \text{ ГОСТ } 535 - 79}$ ;

Материал поз. 5 - Квадрат  $\frac{В12 \text{ ГОСТ } 2591 - 71}{В Ст. 3 пс 5 \text{ ГОСТ } 535 - 79}$ ;

4. Марку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.

5. Плита закладная после сварки подвергается термической обработке с целью снятия остаточных напряжений.

6. При приварке брусков поз. 2 к опорному листу поз. 1 обеспечить полное прилегание их друг к другу; допускается местный зазор не более 0,5 мм на длине 20 % общей длины бруска.

7. В местах расположения отверстий Ø 8 шов прерывать.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по Н14, валов по h14,

остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .