



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СОСУДЫ И АППАРАТЫ**Нормы и методы расчета на прочность****ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ****Москва**

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СОСУДЫ И АППАРАТЫ**Нормы и методы расчета на прочность**

Vessels and apparatus.

Norms and methods of strength calculation

ГОСТ**14249-89****Дата введения 01.01.90**

Настоящий стандарт устанавливает нормы и методы расчета на прочность цилиндрических обечаек, конических элементов, днищ и крышек сосудов и аппаратов из углеродистых и легированных сталей, применяемых в химической, нефтеперерабатывающей и смежных отраслях промышленности, работающих в условиях однократных и многократных статических нагрузок под внутренним избыточным давлением, вакуумом или наружным избыточным давлением и под действием осевых и поперечных усилий и изгибающих моментов, а также устанавливает значения допускаемых напряжений, модуля продольной упругости и коэффициентов прочности сварных швов. Нормы и методы расчета на прочность применимы при соблюдении «Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», утвержденных Госгортехнадзором СССР, и при условии, что отклонения от геометрической формы и неточности изготовления рассчитываемых элементов сосудов и аппаратов не превышают допусков, установленных нормативно-технической документацией.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**1.1. Расчетная температура**

1.1.1. Расчетную температуру используют для определения физико-механических характеристик материала и допускаемых напряжений.

1.1.2. Расчетную температуру определяют на основании теплотехнических расчетов или результатов испытаний.

За расчетную температуру стенки сосуда или аппарата принимают наибольшее значение температуры стенки. При температуре ниже 20 °С за расчетную температуру при определении допускаемых напряжений принимают температуру 20 °С.

1.1.3. Если невозможно провести тепловые расчеты или измерения и если во время эксплуатации температура стенки повышается до температуры среды, соприкасающейся со стенкой, то за расчетную температуру следует принимать наибольшую температуру среды, но не ниже 20 °С.



При обогреве открытым пламенем, отработанными газами или электронагревателями расчетную температуру принимают равной температуре среды, увеличенной на 20 °С при закрытом обогреве и на 50 °С при прямом обогреве, если нет более точных данных.

1.2. Рабочее, расчетное и пробное давление

1.2.1. Под рабочим давлением для сосуда и аппарата следует понимать максимальное внутреннее избыточное или наружное давление, возникающее при нормальном протекании рабочего процесса, без учета гидростатического давления среды и без учета допустимого кратковременного повышения давления во время действия предохранительного клапана или других предохранительных устройств.

1.2.2. Под расчетным давлением в рабочих условиях для элементов сосудов и аппаратов следует понимать давление, на которое проводится их расчет на прочность.

Расчетное давление для элементов сосуда или аппарата принимают, как правило, равным рабочему давлению или выше.

При повышении давления в сосуде или аппарате во время действия предохранительных устройств более чем на 10 %, по сравнению с рабочим, элементы аппарата должны рассчитываться на давление, равное 90 % давления при полном открытии клапана или предохранительного устройства.

Для элементов, разделяющих пространства с разными давлениями (например, в аппаратах с обогревающими рубашками), за расчетное давление следует принимать либо каждое давление в отдельности, либо давление, которое требует большей толщины стенки рассчитываемого элемента. Если обеспечивается одновременное действие давлений, то допускается производить расчет на разность давлений. Разность давления принимается в качестве расчетного давления также для таких элементов, которые отделяют пространства с внутренним избыточным давлением от пространства с абсолютным давлением, меньшим чем атмосферное. Если отсутствуют точные данные о разности между абсолютным давлением и атмосферным, то абсолютное давление принимают равным нулю.

Если на элемент сосуда или аппарата действует гидростатическое давление, составляющее 5 % и выше рабочего, то расчетное давление для этого элемента должно быть повышено на это же значение.

1.2.3. Под пробным давлением в сосуде или аппарате следует понимать давление, при котором проводится испытание сосуда или аппарата.

1.2.4. Под расчетным давлением в условиях испытаний для элементов сосудов или аппаратов следует понимать давление, которому они подвергаются во время пробного испытания, включая гидростатическое давление, если оно составляет 5 % или более пробного давления.

1.3. Расчетные усилия и моменты

За расчетные усилия и моменты принимают действующие для соответствующего состояния нагружения (например, при эксплуатации, испытании или монтаже), усилия и моменты, возникающие в результате действия собственной массы присоединенных трубопроводов, ветровой, снеговой и других нагрузок.

Расчетные усилия и моменты от ветровой нагрузки и сейсмических воздействий определяют по ГОСТ 24756.

1.4. Допускаемое напряжение, коэффициенты запаса прочности и устойчивости

1.4.1. Допускаемое напряжение $[\sigma]$ при расчете по предельным нагрузкам сосудов и аппаратов, работающих при статических однократных* нагрузках, определяют:

для углеродистых и низколегированных сталей

$$[\sigma] = \eta \cdot \min \left(\frac{R_s \text{ или } R_{p0,2}}{\alpha_t}, \frac{R_m}{\alpha_s}, \frac{R_{m/10^5}}{\alpha_k}, \frac{R_{p10/10^5}}{\alpha_k} \right) \quad (1)$$

для аустенитных сталей



$$[\sigma] = \eta \cdot \min \left(\frac{R_{PL}}{n_b}, \frac{R_m}{n_d}, \frac{R_{m0.2}}{n_d}, \frac{R_{PL0.2}}{n_t} \right) \quad (2)$$

* Если сосуды и аппараты работают при многократных статических нагрузках, но количество циклов нагружения от давления, стесненности температурных деформаций или других воздействий не превышает 10^3 , то такая нагрузка в расчетах на прочность условно считается однократной. При определении числа циклов нагружения не учитывают колебание нагрузки в пределах 15 % расчетной.

Предел ползучести используют для определения допускаемого напряжения в тех случаях, когда отсутствуют данные по пределу длительной прочности или по условиям эксплуатации необходимо ограничить величину деформации (перемещения).

При отсутствии данных по условному пределу текучести при 1 %-ном остаточном удлинении допускаемое напряжение для аустенитной стали определяют по формуле (1).

Для условий испытания допускаемое напряжение определяют по формуле

$$[\sigma] = \eta \cdot \frac{R_{p0.2}^{20} \text{ или } R_{p0.2}}{n_t} \quad (3)$$

Для условий испытаний сосудов и аппаратов из аустенитных сталей допускаемое напряжение определяют по формуле

$$[\sigma] = \eta \cdot \frac{R_{p0.2}^{20} \text{ или } R_{p0.2}}{n_t} \quad (4)$$

1.4.2. Коэффициенты запаса прочности должны соответствовать значениям, приведенным в табл. 1.

Таблица 1

Условие нагружения	Коэффициент запаса прочности			
	n_t	n_b	n_d	n_n
Рабочие условия	1,5	2,4	1,5	1,0
Условия испытания:				
гидравлические испытания	1,1	-	-	-
пневматические испытания	1,2	-	-	-
Условия монтажа	1,1	-	-	-

Для сосудов и аппаратов группы 3, 4 по «Правилам устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» Госгортехнадзора СССР коэффициент запаса прочности по временному сопротивлению n_b допускается принимать равным 2,2.

В случае, если допускаемое напряжение для аустенитных сталей определяют по формуле (1), коэффициент запаса прочности n_t по условному пределу текучести $R_{p0.2}$ для рабочих условий принимается равным 1,3.

Для сосудов и аппаратов, работающих в условиях ползучести при расчетном сроке эксплуатации 10^4 до $2 \cdot 10^5$ ч, коэффициент запаса прочности n_d равен 1,5. При расчетном сроке эксплуатации $2 \cdot 10^5$ ч допускается коэффициент запаса прочности n_d принимать равным 1,25, если выполняют контроль жаропрочности и длительной пластичности материала в эксплуатации, а отклонение в меньшую сторону длительной прочности и ползучести от среднего значения не превышает 20 %.

Расчет на прочность цилиндрических обечаек и конических элементов, выпуклых и плоских днищ для условий испытания проводить не требуется, если расчетное давление в



условиях испытания будет меньше, чем расчетное давление в рабочих условиях, умноженное

на $1,35 \frac{[\sigma]_{\text{раб}}}{[\sigma]}$.

1.4.3. Поправочный коэффициент к допускаемым напряжениям (η) должен быть равен единице, за исключением стальных отливок, для которых коэффициент η имеет следующие значения:

0,8 - для отливок, подвергающихся индивидуальному контролю неразрушающими методами;

0,7 - для остальных отливок.

1.4.4. Для сталей, широко используемых в химическом, нефтехимическом и нефтеперерабатывающем машиностроении, допускаемые напряжения для рабочих условий при $\eta = 1$ должны соответствовать приведенным в приложении 1.

1.4.5. Для стального листового проката, изготавливаемого согласно техническим условиям по двум группам прочности, допускаемые напряжения для первой группы прочности принимают по табл. 5 приложения 1. Для листового проката второй группы прочности (стали ВСтЗпс, ВСтЗсп, ВСтЗГпс и 09Г2С) допускаемое напряжение, принимаемое по табл. 5 приложения 1, увеличивают на 6 %, а для стали 09Г2 - на 7 %. При применении сталей ВСтЗпс ВСтЗсп и ВСтЗГпс второй группы прочности при температуре выше 250 °С, а сталей 09Г2С и 09ГС второй группы прочности при температуре выше 300 °С допускаемые напряжения принимают такими же, как для стали первой группы.

1.4.6. Разрешается допускаемое напряжение при температуре 20 °С определять по п. 1.4.1, принимая гарантированные значения механических характеристик в соответствии со стандартами или техническими условиями на стали с учетом толщины листового проката. При повышенных температурах допускаемые напряжения, принимаемые с учетом толщины проката и групп прочности стали, разрешается определять по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.4.7. Расчетные механические характеристики, необходимые для определения допускаемых напряжений при повышенных температурах для сталей, не приведенных в приложении 1, определяют после проведения испытаний представительного количества образцов, обеспечивающих гарантированные значения прочностных свойств.

1.4.8. Для элементов сосудов и аппаратов, работающих в условиях ползучести при разных за весь период эксплуатации расчетных температурах, в качестве допускаемого напряжения разрешается принимать эквивалентное допускаемое напряжение $[\sigma]_{\text{экв}}$, вычисляемое по формуле

$$[\sigma]_{\text{экв}} = \frac{[\sigma]_1}{\left[\sum_{i=1}^n \frac{T_i}{T_r} \left(\frac{[\sigma]_1}{[\sigma]_i} \right)^m \right]^{\frac{1}{m}}}, \quad (5)$$

где $[\sigma]_i = [\sigma]_1; [\sigma]_2; \dots [\sigma]_n$ - допускаемое напряжение для расчетного срока эксплуатации при температурах t_i ($i = 1, 2 \dots$);

T_i - длительность этапов эксплуатации элементов с температурой стенки соответственно t_i ($i = 1, 2 \dots$), ч;

$T_r = \sum_{i=1}^n T_i$ - общий расчетный срок эксплуатации, ч;

m - показатель степени в уравнениях длительной прочности стали (для легированных жаропрочных сталей при разнице расчетных температур эксплуатации не более 30 °С рекомендуется принимать $m = 8$).



Этапы эксплуатации при разной температуре стенки рекомендуется принимать по ступеням температуры в 5 и 10 °С.

(Поправка).

1.4.9. Для сосудов и аппаратов, работающих при многократных нагрузках, допускаемую амплитуду напряжений определяют по ГОСТ 25859.

1.4.10. Для элементов сосудов и аппаратов, рассчитываемых не по предельным нагрузкам (например, фланцевых соединений) допускаемые напряжения должны определять по соответствующей нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.4.11. Расчетные значения предела текучести, временного сопротивления и коэффициентов линейного расширения приведены в приложениях 2, 3.

1.4.12. Коэффициент запаса устойчивости (n_y) при расчете сосудов и аппаратов на устойчивость по нижним критическим напряжениям в пределах упругости следует принимать:

2,4 - для рабочих условий;

1,8 - для условий испытания и монтажа.

1.5. Расчетные значения модуля продольной упругости

1.5.1. Расчетные значения модуля продольной упругости E для углеродистых и легированных сталей в зависимости от температуры должны соответствовать приведенным в приложении 4.

1.6. Коэффициенты прочности сварных швов

При расчете на прочность сварных элементов сосудов и аппаратов в расчетные формулы следует вводить коэффициент прочности сварных соединений:

φ_p - продольного шва цилиндрической или конической обечаек;

φ_T - кольцевого шва цилиндрической или конической обечаек;

φ_K - сварных швов кольца жесткости;

φ_A - поперечного сварного шва для укрепляющего кольца;

φ , φ_A , φ_B - сварных швов выпуклых и плоских днищ и крышек (в зависимости от расположения).

Числовые значения этих коэффициентов должны соответствовать значениям, приведенным в приложении 5.

Для бесшовных элементов сосудов и аппаратов $\varphi = 1$.

1.7. Прибавки к расчетным толщинам конструктивных элементов

1.7.1. При расчете сосудов и аппаратов необходимо учитывать прибавку c к расчетным толщинам элементов сосудов и аппаратов.

Исполнительную толщину стенки элемента сосуда и аппарата должны определять по формуле

$$s \geq s_p + c, \quad (6)$$

где s_p - расчетная толщина стенки элемента сосуда и аппарата.

Прибавку к расчетным толщинам следует определять по формуле

$$c = c_1 + c_2 + c_3. \quad (7)$$

При поверочном расчете прибавку вычитают из значений исполнительной толщины стенки.

Если известна фактическая толщина стенки, то при поверочном расчете можно не учитывать c_2 и c_3 .

1.7.2. Обоснование всех прибавок к расчетным толщинам должно быть приведено в технической документации.



При двухстороннем контакте с коррозионной и (или) эрозионной средой прибавку c_1 для компенсации коррозии и (или) эрозии должны соответственно увеличивать.

Технологическая прибавка c_3 предусматривает компенсацию утонения стенки элемента сосуда или аппарата при технологических операциях - вытяжке, штамповке, гибке труб и т. д. В зависимости от принятой технологии эту прибавку следует учитывать при разработке рабочих чертежей.

Прибавки c_2 и c_3 учитывают в тех случаях, когда их суммарное значение превышает 5 % номинальной толщины листа.

Технологическая прибавка c_3 не включает в себя округление расчетной толщины до стандартной толщины листа.

При расчете эллиптических днищ, изготавливаемых штамповкой, технологическую прибавку c_3 для компенсации утонения в зоне отбортовки не учитывают, если ее значение не превышает 15 % расчетной толщины листа.

1.8. Проверка на усталостную прочность

1.8.1. Для сосудов и аппаратов, работающих при многократных нагрузках с количеством циклов нагружения от давления, стесненности температурных деформаций или других воздействий более 10^3 за весь срок эксплуатации, кроме расчета по настоящему стандарту, следует выполнять проверку на усталостную прочность.

1.8.2. Сосуды и аппараты, работающие при многократных нагрузках, проверяют на циклическую прочность по ГОСТ 25859.

2. РАСЧЕТ ОБЕЧАЕК ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ

2.1. Расчетные схемы

2.1.1. Расчетные схемы цилиндрических обечаек приведены на черт. 1 - 4.

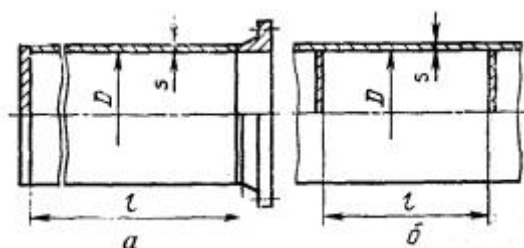
2.2. Условия применения расчетных формул

2.2.1. Расчетные формулы применимы при отношении толщины стенки к диаметру

$$\frac{s-c}{D} \leq 0,1 \quad \text{для обечаек и труб при } D \geq 200 \text{ мм;}$$

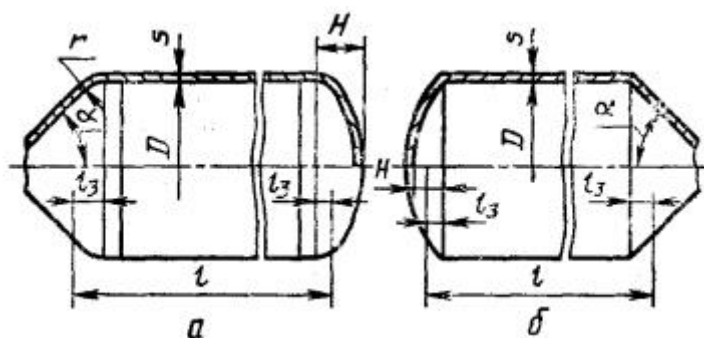
$$\frac{s-c}{D} \leq 0,3 \quad \text{для труб при } D < 200 \text{ мм.}$$

Гладкие цилиндрические обечайки



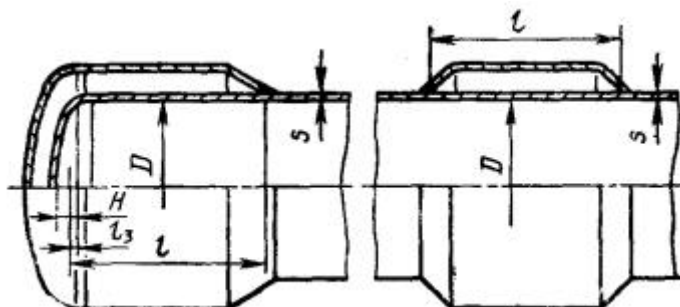
a - обечайка с фланцем или с плоским днищем,
б - обечайка с жесткими перегородками

Черт. 1

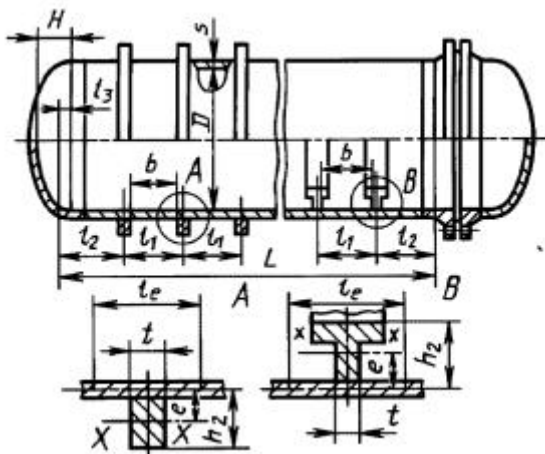
Гладкие обечайки с выпуклыми или коническими днищами

a - обечайка с отбортованными днищами,
б - обечайка с неотбортованными днищами

Черт. 2

Гладкие обечайки с рубашкой

Черт. 3

Цилиндрическая обечайка, подкрепленная кольцами жесткости

Черт. 4

Примечание. Черт. 1 - 4 не определяют, конструкцию и приведены только для указания расчетных размеров.

2.2.2. Расчетные формулы, приведенные в пп. 2.3.2; 2.3.4 - 2.3.7 и 2.4.2 следует применять при условии, что расчетные температуры не превышают значений, при которых учитывается ползучесть материалов, т. е. при таких температурах, когда допускаемое напряжение определяют только по пределу текучести или временному сопротивлению (пределу прочности). Если нет точных данных, то формулы допускается применять при условии, что



расчетная температура стенки обечайки из углеродистой стали не превышает 380 °С, из низколегированной 420 °С, а из аустенитной 525 °С.

2.2.3. Для обечаек, подкрепленных кольцами жесткости, дополнительно к требованиям пп. 2.2.1 и 2.2.2 должны выполняться следующие ограничения:

отношение высоты сечения кольца жесткости к диаметру

$$\frac{h_2}{D} \leq 0,2$$

расчетные формулы следует применять при условии равномерного расположения колец жесткости;

в тех случаях, когда кольца жесткости установлены неравномерно, значения b и l_1 необходимо подставлять для того участка, на котором расстояние между двумя соседними кольцами жесткости максимальное;

если $l_2 > l_1$, то в качестве расчетной длины l принимается l_2 .

2.2.4. Расчетные формулы для обечаек, работающих под действием осевого сжимающего усилия, приведенные в п. 2.3.4, применимы при следующем условии:

$$\frac{l \leq b}{D} \geq 1,0.$$

$$\frac{l \leq b}{D} < 1,0,$$

Для обечаек, у которых $\frac{l \leq b}{D} < 1,0$, при отсутствии более точных расчетов, допускается пользоваться формулой (22).

2.3. Гладкие цилиндрические обечайки

2.3.1. Обечайки, нагруженные внутренним избыточным давлением

2.3.1.1. Толщину стенки следует рассчитывать по формуле

$$s \geq s_p + c, \quad (8)$$

$$s_p = \frac{pD}{2[\sigma]_p - p} \quad (9)$$

2.3.1.2. Допускаемое внутреннее избыточное давление следует рассчитывать по формуле

$$[p] = \frac{2[\sigma]_p(s - c)}{D + (s - c)}. \quad (10)$$

2.3.1.3. При изготовлении обечайки из листов разной толщины, соединенных продольными швами, расчет толщины обечайки проводят для каждого листа с учетом имеющихся в них ослаблений.

2.3.2. Обечайки, нагруженные наружным давлением

2.3.2.1. Толщина стенки

Толщину стенки приближенно определяют по формулам (11) и (12) с последующей проверкой по формуле (13)

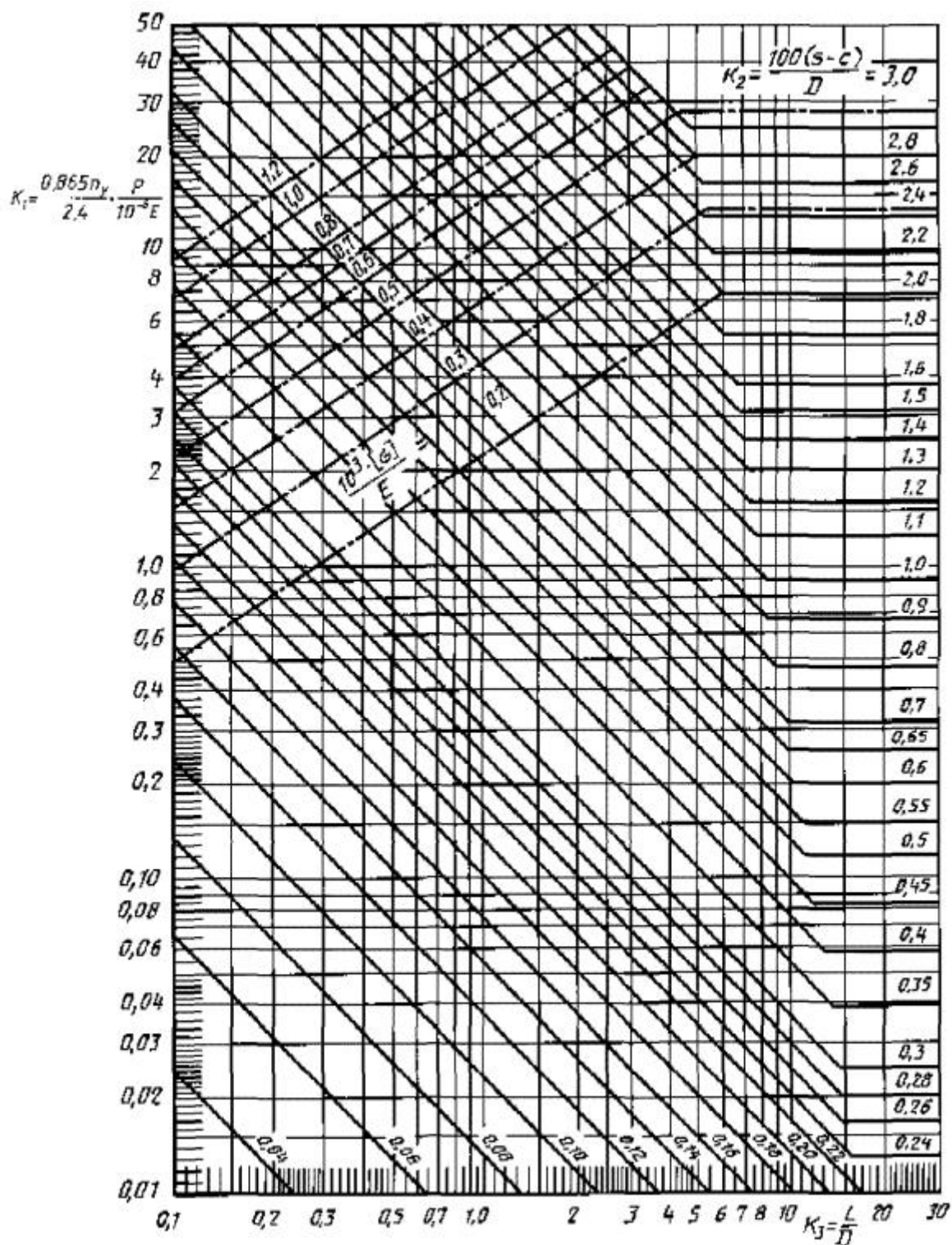
$$s \geq s_p + c, \quad (11)$$

$$s_p \approx \max \left\{ K_2 D 10^{-2}; \frac{L_1 p D}{2[\sigma]} \right\} \quad (12)$$

Коэффициент K_2 следует определять по номограмме, приведенной на черт. 5. Примеры использования номограммы для расчета приведены на черт. 6.

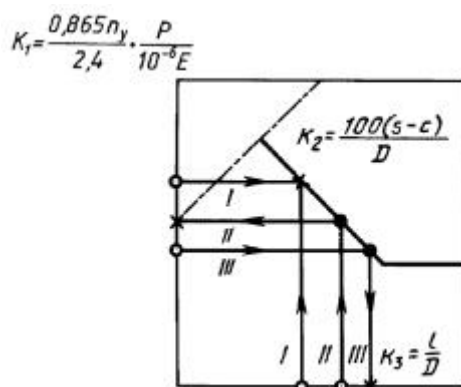


Номограмма для расчета на устойчивость в пределах упругости
цилиндрических обечаек, работающих под наружным давлением



Черт. 5

Примеры использования номограммы (см. черт. 5)



- I - определение расчетной толщины стенки;
 II - определение допускаемого наружного давления;
 III - определение допускаемой расчетной длины;
 ○ - начало отсчета; ● - промежуточные точки;
 × - конечный результат

Черт. 6

(Поправка).

2.3.2.2. Допускаемое наружное давление следует определять по формуле

$$[p] = \frac{[p_1]}{\sqrt{1 + \left(\frac{[p_1]}{[p_k]}\right)^2}} \quad (13)$$

где допускаемое давление из условия прочности определяют по формуле

$$[p] = \frac{2[\sigma](s-c)}{D + (s-c)} \quad (14)$$

а допускаемое давление из условия устойчивости в пределах упругости определяют по формуле

$$[p]_y = \frac{20.8 \cdot 10^{-6} E D}{n_y \cdot B_1 l} \left[\frac{100(s-c)}{D} \right]^{2.5} \quad (15)$$

$$B_1 = \min \left\{ 1.0, 9.45 \frac{D}{l} \sqrt{\frac{D}{100(s-c)}} \right\} \quad (16)$$

При определении расчетной длины обечайки l или L длину примыкающего элемента l_3 следует определять по формулам

$$l_3 = \frac{H}{3} \quad \text{для выпуклых днищ,}$$

$l_3 = \frac{D}{6\alpha}$ - для конических обечаек (днищ) без отбортовки, но не более длины конического элемента;



$l_3 = \max \left(r \sin \alpha, \frac{D}{6 \lg \alpha} \right)$ - для конических обечаек (днищ) с отбортовкой, но не более длины конического элемента.

Коэффициент K_1 определяют по номограмме, приведенной на черт. 5.

Если полученное значение коэффициента K_1 лежит ниже соответствующей штрихпунктирной линии (см. черт. 5), то величину $[p]$ в предварительном расчете допускается определять по формуле

$$[p] = 2,4 \frac{K_1 \cdot 10^{-4} E}{n_p} \quad (17)$$

2.3.3. Обечайки, нагруженные осевым растягивающим усилием

2.3.3.1. Толщину стенки следует рассчитывать по формуле

$$s \geq s_p + c, \quad (18)$$

$$s_p = \frac{F}{\pi D [\sigma] \varphi_s} \quad (19)$$

2.3.3.2. Допускаемое осевое растягивающее усилие следует рассчитывать по формуле

$$[F] = \pi(D + s - c)(s - c)[\sigma] \varphi_r. \quad (20)$$

2.3.4. Обечайки, нагруженные осевым сжимающим усилием

2.3.4.1. Допускаемое осевое сжимающее усилие следует рассчитывать по формуле

$$[F] = \frac{[F]_1}{\sqrt{1 + \left(\frac{[F]_1}{[F]_2} \right)^2}}, \quad (21)$$

где допускаемое осевое сжимающее усилие $[F]_n$ из условия прочности

$$[F]_n = \pi(D + s - c)(s - c)[\sigma], \quad (22)$$

а допускаемое осевое сжимающее усилие в пределах упругости $[F]_E$ из условия устойчивости

$$[F]_E = \min \{ [F]_{E1}; [F]_{E2} \}. \quad (23)$$

В формуле (23) допускаемое осевое сжимающее усилие $[F]_{E1}$, определяют из условия местной устойчивости в пределах упругости по формуле

$$[F]_{E1} = \frac{310 \cdot 10^{-4} E}{n_p \cdot B_1} D^2 \cdot \left[\frac{100(s - c)}{D} \right]^{2,5}, \quad (24)$$

а допускаемое осевое сжимающее усилие $[F]_{E2}$ - из условия общей устойчивости в пределах упругости по формуле

$$[F]_{E2} = \frac{\pi(D + s - c)(s - c)E}{n_p} \left(\frac{\pi}{\lambda} \right)^2. \quad (25)$$

Гибкость λ , определяют по формуле

$$\lambda = \frac{283 \varphi_p}{D + s - c}. \quad (26)$$

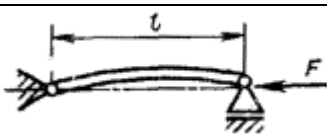
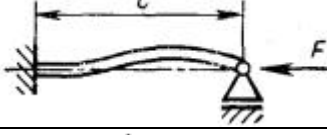
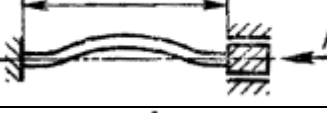
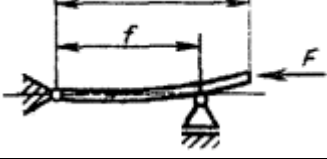
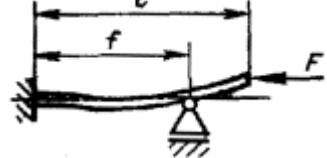


Приведенную расчетную длину $l_{пр}$ принимают по черт. 7

Примечание. В случае, если $\frac{l}{D} < 10$, формула (23) принимает вид

$$[F]_E = [F]_{E1}.$$

Приведенная расчетная длина $l_{пр}$

Расчетная схема	$\frac{f}{l}$	$l_{пр}$
	-	l
	-	$2l$
	-	$0,7l$
	-	$0,5l$
	0	$2,00l$
	0,2	$1,73l$
	0,4	$1,47l$
	0,6	$1,23l$
	0,8	$1,06l$
	1,0	$1,00l$
	0	$2,00l$
	0,2	$1,70l$
	0,4	$1,40l$
	0,6	$1,11l$
	0,8	$0,85l$
	1,0	$0,70l$

Черт. 7

2.3.4.2. Для рабочих условий ($n_y = 2,4$) допускаемое сжимающее усилие можно определять по формуле

$$[F] = \pi(D + \varepsilon - c)(s - c)[\sigma] \min\{\varphi_1, \varphi_2\} \quad (27)$$

Коэффициенты φ_1 и φ_2 следует определять по черт. 8 и 9.

2.3.5. Обечайки, нагруженные изгибающим моментом

2.3.5.1. Допускаемый изгибающий момент следует рассчитывать по формуле

$$[M] = \frac{[M_k]}{\sqrt{1 + \left(\frac{[M_k]}{[M_p]}\right)^2}}, \quad (28)$$

где допускаемый изгибающий момент $[M]_п$ из условия прочности рассчитывают по формуле



$$[M] = \frac{\pi}{4} D(D+s-c)(s-c)[\sigma] = \frac{D}{4} [F]_E. \quad (29)$$

а допускаемый изгибающий момент $[M]_E$ из условия устойчивости в пределах упругости - по формуле

$$[M]_E = \frac{89 \cdot 10^{-6} E}{n_y} D^3 \cdot \left[\frac{100(s-c)}{D} \right]^{2.5} = \frac{D}{3.5} [F]_E. \quad (30)$$

(Поправка).

2.3.5.2. Для рабочих условий ($n_y = 2,4$) допускаемый изгибающий момент можно определять по формуле

$$[M] = \frac{\pi}{4} D(D+s-c)(s-c)[\sigma] \varphi_3. \quad (31)$$

Коэффициент φ_3 следует определять по черт. 10.

2.3.6. Обечайки, нагруженные поперечными усилиями

Допускаемое поперечное усилие $[Q]$ следует рассчитывать по формуле

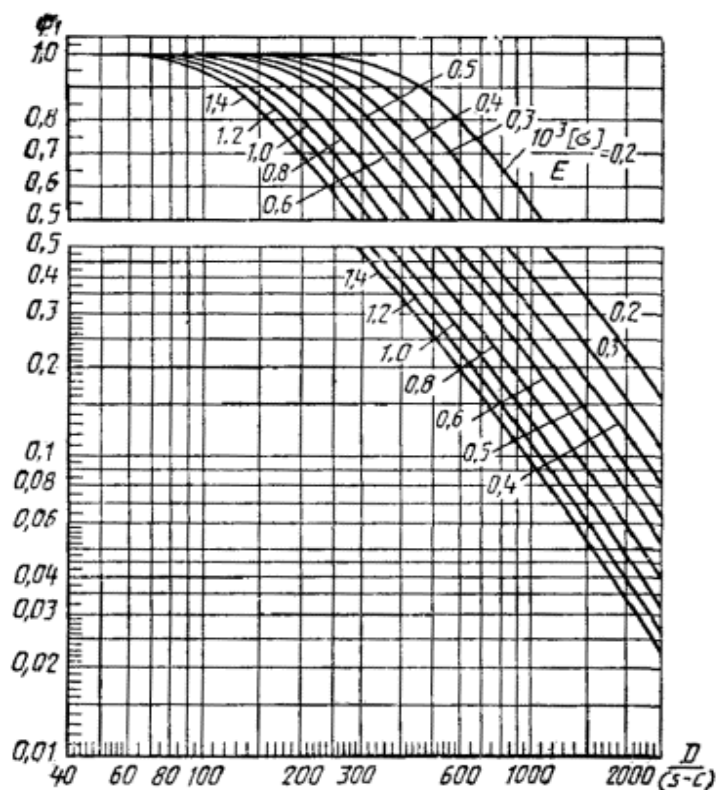
$$[Q] = \frac{[Q]_E}{\sqrt{1 + \left(\frac{[Q]_E}{[Q]_P} \right)^2}}, \quad (32)$$

где допускаемое поперечное усилие $[Q]_P$ из условия прочности

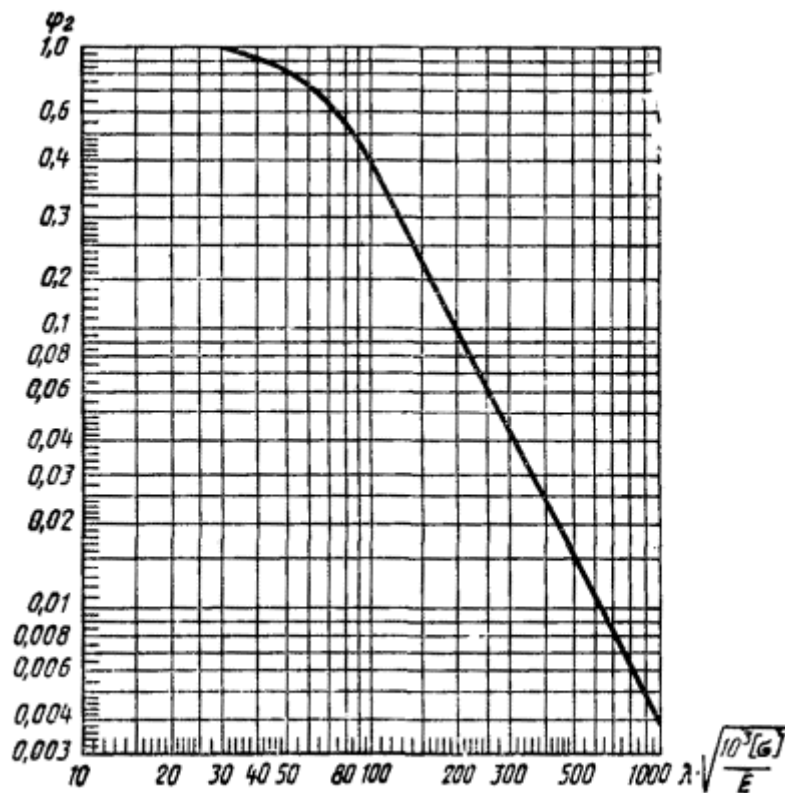
$$[Q]_P = 0,25 \pi D (s-c), \quad (33)$$

а допускаемое поперечное усилие $[Q]_E$ из условия устойчивости в пределах упругости

$$[Q]_E = \frac{2,48(s-c)^2}{n_y} \left[0,18 + 3,3 \frac{D(s-c)}{l^2} \right]. \quad (34)$$

График для определения коэффициента φ_1 

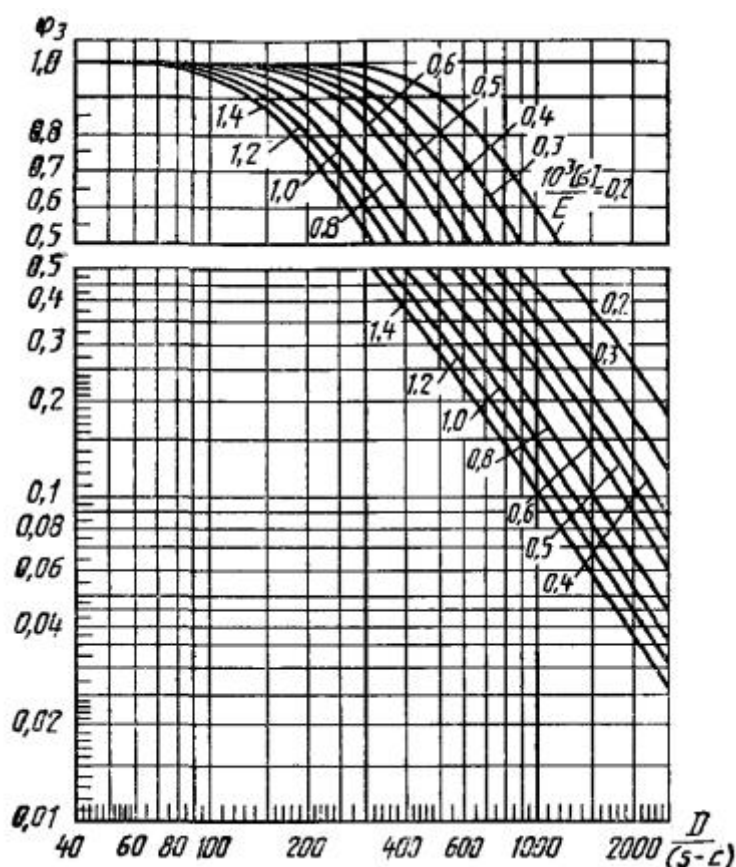
Черт. 8

График для определения коэффициента φ_2 

Черт. 9



График для определения коэффициента φ_3



Черт. 10

2.3.7. Обечайки, работающие под совместным действием наружного давления, осевого сжимающего усилия, изгибающего момента и поперечного усилия

Обечайки, работающие под совместным действием нагрузки, проверяют на устойчивость по формуле

$$\frac{p}{[p]} + \frac{F}{[F]} + \frac{M}{[M]} + \left(\frac{Q}{[Q]} \right)^2 \leq 1,0 \quad (35)$$

где $[p]$ - допускаемое наружное давление по п. 2.3.2;

$[F]$ - допускаемое осевое сжимающее усилие по п. 2.3.4;

$[M]$ - допускаемый изгибающий момент по п. 2.3.5;

$[Q]$ - допускаемое поперечное усилие по п. 2.3.6.

2.4. Цилиндрические обечайки, подкрепленные кольцами жесткости

2.4.1. Обечайки с кольцами жесткости, нагруженные внутренним избыточным давлением

2.4.1.1. Определение размеров колец жесткости при внутреннем давлении.

Для заданных расчетного давления p и толщины стенки s коэффициент K_4 следует рассчитывать по формуле

$$K_4 = \frac{\pi(D+s-c)}{2\varphi_3[\sigma](s-c)} - 1 \quad (36)$$



Если $K_4 \leq 0$, то укрепление кольцами жесткости не требуется. В диапазоне $0 < K_4 < 2 \frac{\varphi_2}{\varphi_1} - 1$ расстояние между двумя кольцами жесткости следует рассчитывать по формуле

$$b \leq \sqrt{D(s-c) \left[\frac{2}{K_4} - \frac{\varphi_2}{\varphi_1} \left(1 + \frac{1}{K_4} \right) \right]}. \quad (37)$$

площадь поперечного сечения кольца

$$A_k \geq l_1(s-c) \frac{[\sigma] \cdot \varphi_2}{[\sigma] \cdot \varphi_1} \cdot K_4. \quad (38)$$

Если $K_4 \geq 2 \frac{\varphi_2}{\varphi_1} - 1$, то толщину стенки необходимо увеличить до такого размера, чтобы выполнялось следующее условие

$$0 < K_4 < 2 \frac{\varphi_2}{\varphi_1} - 1.$$

Примечание. При определении площади поперечного сечения кольца жесткости A_k следует учитывать прибавку c_1 для компенсации коррозии.

2.4.1.2. Допускаемое внутреннее избыточное давление следует определять из условия

$$[p] = \min \{ [p]_1; [p]_2 \}. \quad (39)$$

Допускаемое внутреннее избыточное давление $[p]_1$, определяемое из условий прочности всей обечайки, следует рассчитывать по формуле

$$[p]_1 = \frac{2[\sigma]\varphi_2(s-c) + 2 \frac{A_k}{l_1} [\sigma] \varphi_1}{D + (s-c)}. \quad (40)$$

Допускаемое внутреннее избыточное давление $[p]_2$, определяемое из условий прочности обечайки между двумя соседними кольцами жесткости, следует рассчитывать по формуле

$$[p]_2 = \frac{2[\sigma]\varphi_2(s-c)}{D + (s-c)} \frac{2 + \lambda_1^2}{1 + \frac{\varphi_2 \lambda_1^2}{\varphi_1}}. \quad (41)$$

$$\lambda_1^2 = \frac{b^2}{D(s-c)}. \quad (42)$$

2.4.2. Обечайки с кольцами жесткости, нагруженные наружным давлением

2.4.2.1. Расчетные параметры подкрепленной обечайки:

эффективную длину стенки l_e обечайки, учитываемую при определении эффективного момента инерции, следует определять из условия

$$l_e = \min \{ l_1, l + 1, 1, \sqrt{D(s-c)} \}; \quad (43)$$

эффективный момент инерции I расчетного поперечного сечения кольца жесткости следует определять по формуле



$$I = I_0 + \frac{I_1(s-c)^2}{10,9} + s^2 \frac{A_1 I_1(s-c)}{A_1 + I_1(s-c)}; \quad (44)$$

коэффициент жесткости обечайки k , подкрепленной кольцами жесткости

$$k = \sqrt{\frac{10,9I}{I_1(s-c)^3}}. \quad (45)$$

Примечание. При определении момента инерции кольца жесткости следует учитывать прибавку c_1 для компенсации коррозии.

2.4.2.2. Допускаемое наружное давление следует определять из условия

$$[p] = \min \{ [p]_1; [p]_2 \}. \quad (46)$$

2.4.2.2.1. Допускаемое наружное давление $[p]_1$, определяемое исходя из условий устойчивости всей обечайки, следует рассчитывать по формуле

$$[p] = \frac{[p]_n}{\sqrt{1 + \left(\frac{[p]_n}{[p]_s} \right)^2}} \quad (47)$$

Допускаемое наружное давление $[p]_{1n}$ должно соответствовать величине $[p]_1$, определенной по формуле (40) при значениях коэффициентов $\varphi_p = 1,0$ и $\varphi_k = 1,0$.

Допускаемое наружное давление $[p]_{1s}$ из условий устойчивости в пределах упругости следует рассчитывать по формуле

$$[p]_{1s} = \frac{20,8 \cdot 10^{-4} E D}{k B_1 n_s} \cdot \frac{1}{l} \cdot \left[\frac{100 k (s-c)}{D} \right]^{2,5}. \quad (48)$$

$$k B_1 n_s = \min \left\{ 10,9,45 \frac{D}{l} \sqrt{\frac{D}{100 k (s-c)}} \right\} \quad (49)$$

(Поправка).

2.4.2.2.2. Допускаемое наружное давление $[p]_2$, определяемое исходя из условий устойчивости обечайки между кольцами жесткости. Допускаемое наружное давление $[p]_2$

$$l = \left\{ b, l_1 - \frac{l}{2} \right\}$$

при значении длины должно соответствовать давлению $[p]$ (см. п. 2.3.2.2). Вместо $[p]_n$, определенного по формуле (14), допускается принимать $[p]_2$ по формуле (41) при значении коэффициента $\varphi_T = 1,0$.

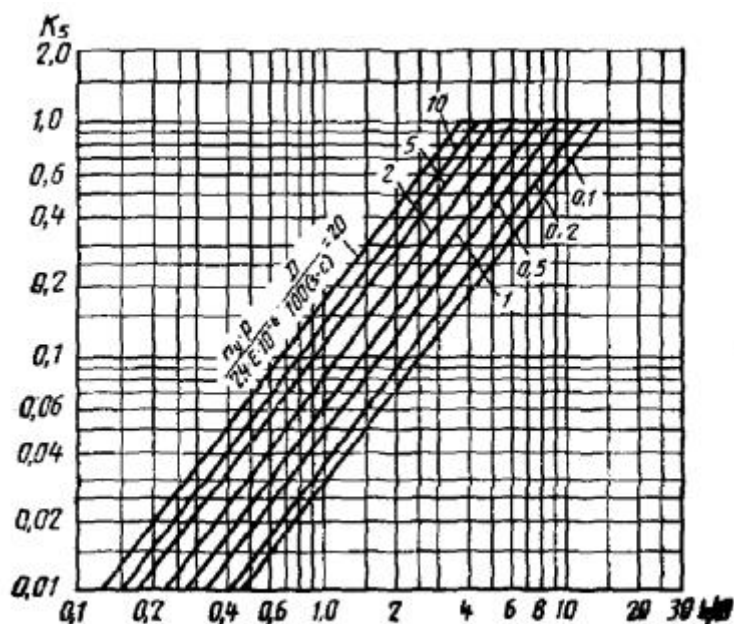
2.4.2.3. Определение размеров колец жесткости при наружном давлении.

После определения размеров кольца и обечайки по конструктивным соображениям следует провести проверку в соответствии с п. 2.4.2.2.

Толщину стенки s или расстояние b между кольцами жесткости для заданного расчетного давления p следует определять с помощью номограмм (см. черт. 5 и 6). При пользовании номограммой, приведенной на черт. 5, следует принимать $l = b$. Расчетный эффективный момент инерции кольца жесткости рассчитывают по формуле

$$I_1 = \frac{0,1 p D^3 l_1}{E} \frac{n_s}{2,4} K_s \quad (50)$$

Коэффициент K_5 следует определять по черт. 11.

График для определения коэффициента K_5 

Черт. 11

После определения расчетного эффективного момента инерции методом последовательных приближений следует выбирать профиль кольца жесткости с моментом инерции I_k , обеспечивающим выполнение требования условия

$$I \geq I_p, \quad (51)$$

где I - эффективный момент инерции расчетного поперечного сечения кольца жесткости, определенный по формуле (44).

2.4.3. Обечайки с кольцами жесткости, нагруженные осевым растягивающим или сжимающим усилием, изгибающим моментом или поперечным усилием

Допускаемые нагрузки следует рассчитывать по расчетным формулам пп. 2.3.3 - 2.3.6 при $l = b$. При определении приведенной расчетной длины $l_{пр}$ по черт. 7 вместо l следует принимать общую длину L .

2.4.4. Обечайки с кольцами жесткости, нагруженные совместно действующими нагрузками

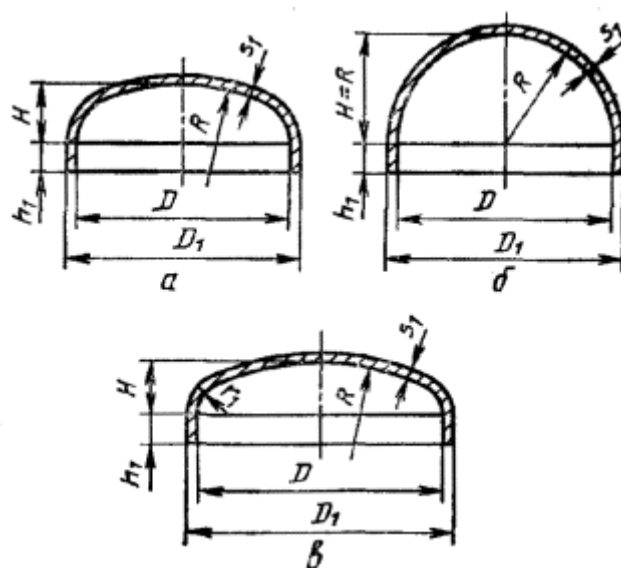
Расчет следует проводить аналогично расчету по п. 2.3.7, при этом допускаемое наружное давление следует определять по п. 2.4.2.2.

3. РАСЧЕТ ВЫПУКЛЫХ ДНИЩ

3.1. Расчетные схемы

3.1.1. На черт. 12 приведены расчетные схемы эллиптических, полусферических и торосферических днищ.

Выпуклые днища



а - эллиптическое днище; б - полусферическое днище; в - торосферическое днище

Черт. 12

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию днища и приведен только для указания необходимых расчетных размеров.

3.2. Условия применения расчетных формул

3.2.1. Расчетные формулы применимы при выполнении условий:
для эллиптических днищ

$$0,002 \leq \frac{s_1 - c}{D} \leq 0,100,$$

$$0,2 \leq \frac{H}{D} \leq 0,5$$

для торосферических днищ

$$0,002 \leq \frac{s_1 - c}{D} \leq 0,100.$$

Для торосферических днищ в зависимости от соотношения параметров R , D_1 , r_1 приняты следующие типы днищ

тип А $R \approx D_1$, $r_1 \geq 0,095 D_1$;

тип В $R \approx 0,9 D_1$, $r_1 \geq 0,170 D_1$;

тип С $R \approx 0,8 D_1$, $r_1 \geq 0,150 D_1$.

3.2.2. Расчетные формулы, приведенные в пп. 3.3.2 и 3.4.2, применимы при условии, если расчетные температуры не превышают значений, при которых учитывается ползучесть материалов, т. е. при таких температурах, когда допускаемое напряжение определяют только по пределу текучести или временному сопротивлению (пределу прочности).

Если нет точных данных, то допускается формулы применять при условии, что расчетная температура стенки днища из углеродистой стали не превышает 380 °С, из низколегированной не превышает 420 °С, а из аустенитной не превышает 525 °С.

3.3. Эллиптические и полусферические днища

3.3.1. Эллиптические и полусферические днища, нагруженные внутренним избыточным давлением



3.3.1.1. Толщину стенки s_1 следует рассчитывать по формулам

$$s_1 \geq s_{lp} + c, \quad (52)$$

$$s_1 \geq \frac{pR}{2[\sigma] - 0,5p}. \quad (53)$$

3.3.1.2. Допускаемое внутреннее избыточное давление $[p]$ следует рассчитывать по формуле

$$[p] = \frac{2(s_1 - c)[\sigma]}{R + 0,5(s_1 - c)}. \quad (54)$$

3.3.1.3. Радиус кривизны в вершине днища равен:

$$R = \frac{D^2}{4H}. \quad (55)$$

где $R = D$ - для эллиптических днищ с $H = 0,25 D$;
 $R = 0,5 D$ - для полусферических днищ с $H = 0,5 D$.

3.3.1.4. Если длина цилиндрической отбортованной части днища $h_1 > 0,8\sqrt{D(s_1 - c)}$ - для эллиптического днища или $h_1 > 0,3\sqrt{D(s_1 - c)}$ - для полусферического днища, то толщина днища должна быть не меньше толщины обечайки, рассчитанной в соответствии с п. 2.3.1 при $\varphi_p = 1$.

3.3.1.5. Для днищ, изготовленных из одной заготовки, коэффициент $\varphi = 1$. Для днищ, изготовленных из нескольких заготовок, коэффициент φ следует определять в соответствии с приложением 5.

3.3.2. Эллиптические и полусферические днища, нагруженные наружным давлением

3.3.2.1. Толщину стенки приближенно определяют по формулам (56), (57) с последующей проверкой по формуле (58)

$$s_1 \geq s_{lp} + c, \quad (56)$$

$$s_1 \geq \max \left\{ \frac{K_p R}{510} \sqrt{\frac{n_p p}{10^{-4} E}}; \frac{pR}{2[\sigma]} \right\} \quad (57)$$

Для предварительного расчета K_p принимают равным 0,9 для эллиптических днищ и 1,0 - для полусферических днищ.

3.3.2.2. Допускаемое наружное давление $[p]$ следует рассчитывать по формуле

$$[p] = \frac{[p]_n}{\sqrt{1 + \left(\frac{[p]_n}{[p]_E} \right)^2}}, \quad (58)$$

где допускаемое давление $[p]_n$ из условия прочности

$$[p]_n = \frac{2[\sigma](s_1 - c)}{R + 0,5(s_1 - c)}. \quad (59)$$

а допускаемое давление $[p]_E$ из условия устойчивости в пределах упругости



$$[p]_k = \frac{26 \cdot 10^{-6} E}{n_p} \left[\frac{100k(s_1 - c)}{K_p R} \right]^2 \quad (60)$$

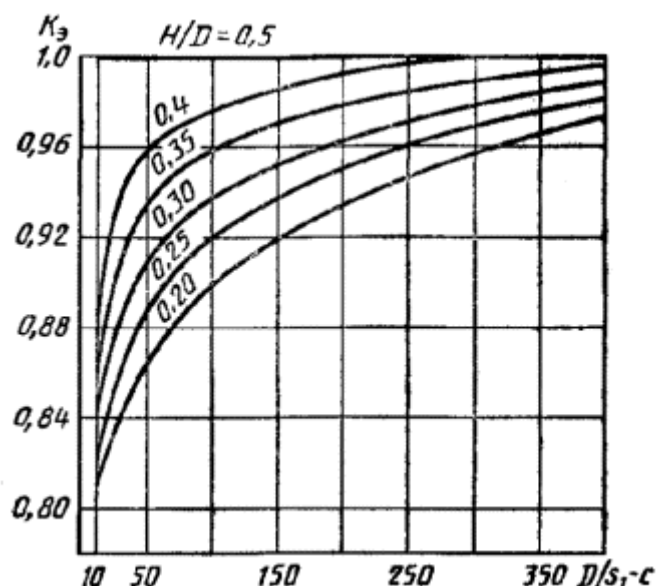
3.3.2.3. Коэффициент K_p следует определять в соответствии в черт. 13 или по формуле (61) в зависимости от отношений

$$\frac{D}{s_1 - c} \text{ и } \frac{H}{D}$$

$$K_p = \frac{1 + (2.4 + 8x)x}{1 + (3.0 + 10x)x}, \quad (61)$$

$$\text{где } x = 10 \frac{s_1 - c}{D} \left(\frac{D}{2H} - \frac{2H}{D} \right) \quad (62)$$

График для определения коэффициента K_p



Черт. 13

3.4. Торосферические днища

3.4.1. Торосферические днища, нагруженные внутренним избыточным давлением

3.4.1.1. Толщину стенки в краевой зоне следует рассчитывать по формулам

$$s_1 \geq s_{1p} + c, \quad (63)$$

$$\text{где } s_{1p} = \frac{p D_1 \cdot R}{2\phi[\sigma]}. \quad (64)$$

Для сварных днищ следует дополнительно проверить толщину стенки в центральной зоне по формулам:

$$s_1 \geq s_{1p} + c, \quad (65)$$

$$\text{где } s_{1p} = \frac{p R}{2\phi[\sigma] - 0.5p}. \quad (66)$$



3.4.1.2. Допускаемое избыточное давление из условия прочности краевой зоны следует рассчитывать по формуле

$$[p] = \frac{2(s_1 - c)\phi[\sigma]}{D_1 \cdot \beta_1} \quad (67)$$

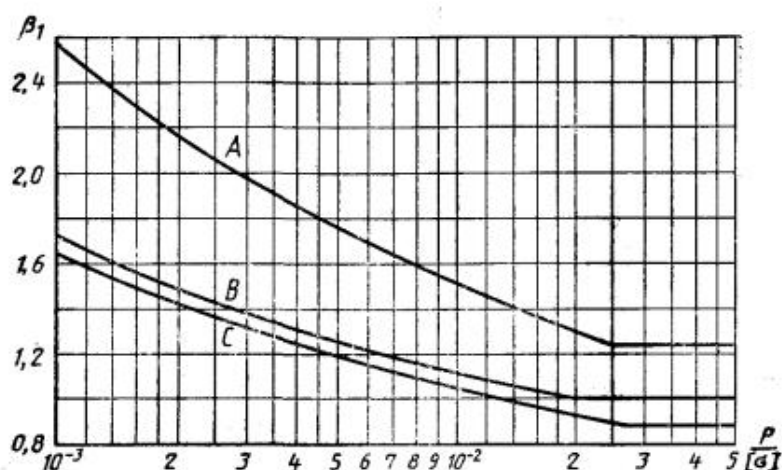
Для сварных днищ необходимо дополнительно проверить допускаемое избыточное давление из условия прочности центральной зоны по формуле

$$[p] = \frac{2(s_1 - c)\phi[\sigma]}{R + 0,5(s_1 - c)} \quad (68)$$

За допускаемое давление принимается меньшее из давлений, определяемых по формулам (67), (68).

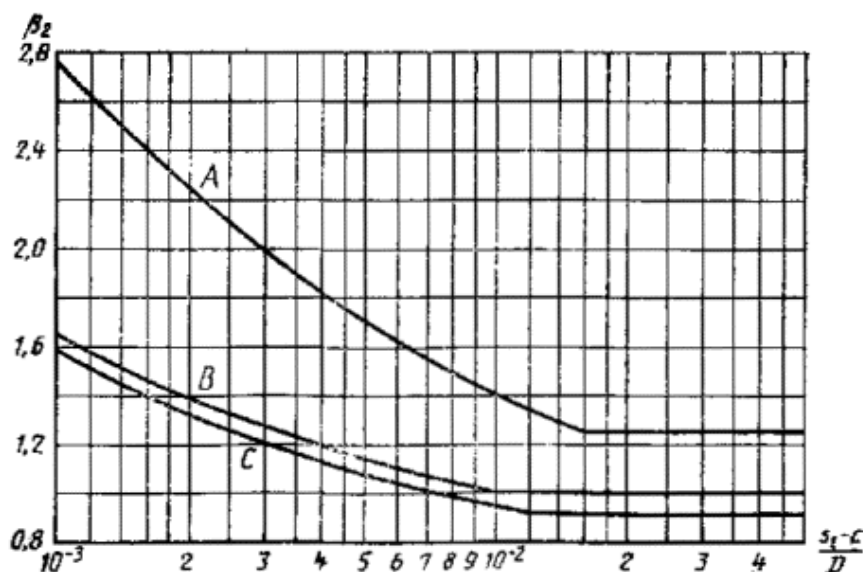
В случае сварки днищ из листов различной толщины в формулы (67), (68) следует подставлять соответствующие значения толщин стенок для краевой и центральной зон.

График для определения коэффициента β_1



Черт. 14

График для определения коэффициента β_2



Черт. 15



3.4.1.3. Коэффициент β_1 следует определять в соответствии с черт. 14, а коэффициент β_2 - в соответствии с черт. 15 или по формулам:

$$\begin{aligned} \text{тип А } \beta_1 &= \max \left\{ 1,25; 0,25 \left(\sqrt[3]{\frac{D_1}{s_1 - c}} + 1,00 \right) \right\}; \\ \text{тип В } \beta_1 &= \max \left\{ 1,00; 0,12 \left(\sqrt[3]{\frac{D_1}{s_1 - c}} + 3,75 \right) \right\}; \\ \text{для Н } \beta_1 &= \max \left\{ 0,90; 0,12 \left(\sqrt[3]{\frac{D_1}{s_1 - c}} + 3,20 \right) \right\} \end{aligned} \quad (69)$$

3.4.1.4. Для днищ, изготовленных из целой заготовки, коэффициент $\varphi = 1$. Для днищ, изготовленных из нескольких частей, коэффициент φ следует определять по табл. 2.

Таблица 2

Эскизы днищ	φ для формул (64), (67)	φ для формул (66), (68)	Эскизы днищ	φ для формул (64), (67)	φ для формул (66), (68)
	Для шва А			При $\frac{d}{D} < 0,6$	
	φ_A	1		1	φ_B
	Для шва В			При $\frac{d}{D} \geq 0,6$	
	1	φ_B		φ_B	1

Значения коэффициентов φ_A и φ_B следует определять в соответствии с приложением 5. (Поправка).

3.4.1.5. Если длина цилиндрической отбортованной части днища $h_1 \geq 0,8 \sqrt{D_1(s_1 - c)}$, то толщина цилиндрической части днища должна быть не меньше толщины обечайки, рассчитанной в соответствии с п. 2.3.1 при $\varphi = 1$.

3.4.2. Торосферические днища, нагруженные наружным давлением

3.4.2.1. Торосферические днища, нагруженные наружным давлением, следует рассчитывать в соответствии с п. 3.3.2 по формулам (58), (59) и (60) при $K_s = 1$.

Кроме того, наружное давление не должно превышать допускаемое давление, определяемое по формуле (67).

4. РАСЧЕТ ПЛОСКИХ КРУГЛЫХ ДНИЩ И КРЫШЕК

4.1. Область применения расчетных формул

4.1.1. Формулы применимы для расчета плоских круглых днищ и крышек при условии:

$$\frac{s_1 - c}{D_s} \leq 0,11.$$

$$\frac{s_1 - c}{D_s} > 0,11$$

4.1.2. Допускается проводить расчет при $\frac{s_1 - c}{D_s} > 0,11$, но значение допускаемого давления, рассчитанного по формуле (75) или (84), следует умножить на поправочный коэффициент:



$$K_p = \frac{2,2}{1 + \sqrt{1 + \left(6 \frac{s_1 - c}{D_r}\right)^2}} \quad (70)$$

Если при определении толщины днища по п. 4.2.1 или 4.3.1 в результате расчета окажется, что $\frac{s_1 - c}{D_r} > 0,11$, то необходимо дополнительно определить допускаемое давление по п. 4.2.7 или 4.3.8 и умножить его на коэффициент K_p .

При $K_p[p] < p$ толщину днища следует увеличить так, чтобы было выполнено условие

$$K_p[p] \geq p.$$

4.2. Расчет плоских круглых днищ и крышек

4.2.1. Толщину плоских круглых днищ и крышек сосудов и аппаратов, работающих под внутренним избыточным или наружным давлением, рассчитывают по формулам

$$s_l \geq s_{lp} + c, \quad (71)$$

$$s_{lp} = K K_o D_r \sqrt{\frac{p}{\phi(\sigma)}} \quad (72)$$

4.2.2. Значение коэффициента K в зависимости от конструкции днищ и крышек определяют по табл. 3.

(Поправка).

4.2.3. Значение коэффициента ослабления K_o для днищ и крышек, имеющих одно отверстие, определяют по формуле

$$K_o = \sqrt{1 + \frac{d}{D_r} + \left(\frac{d}{D_r}\right)^2}. \quad (73)$$

4.2.4. Значение коэффициента ослабления (K_a) для днищ и крышек, имеющих несколько отверстий, определяют по формуле

$$K_o = \sqrt{\frac{1 - \sum \left(\frac{d_i}{D_r}\right)^3}{1 - \frac{\sum d_i}{D_r}}}. \quad (74)$$

Коэффициент K_o определяют для наиболее ослабленного сечения. Максимальную сумму для длин хорд отверстий в наиболее ослабленном диаметрально сечении днища или крышки определяют согласно черт. 16 по формуле $\sum d_i = \max \{(d_1 + d_3); (b_2 + b_3)\}$.

Основные расчетные размеры отверстий указаны на черт. 16 и 17.

(Поправка).

4.2.5. Значение коэффициента ослабления K_o для днищ и крышек без отверстий принимают равной 1,0.

4.2.6. Во всех случаях присоединения днища к обечайке минимальная толщина плоского круглого днища должна быть больше или равна толщине обечайки, рассчитанной в соответствии с п. 2.3.

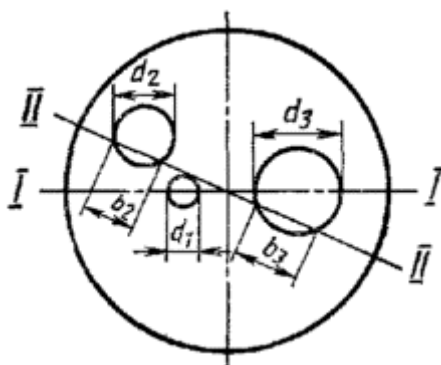


Таблица 3

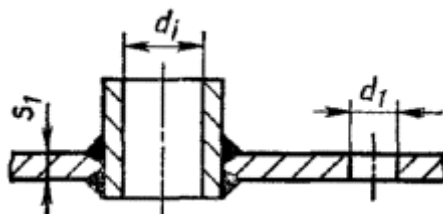
Тип	Чертеж	Условия закрепления днищ и крышек	K	Тип	Чертеж	Условия закрепления днищ и крышек	K
1		$a \geq 1,7 \cdot s$ $D_p = D$	0,53	4		$\frac{s-c}{s_1-c} < 0,5$ $\frac{s-c}{s_1-c} \geq 0,5$ $D_p = D$	0,41 0,38
2		$a \geq 0,85 \cdot s$ $D_p = D$	0,50	5		$\frac{s-c}{s_1-c} < 0,25$ $\frac{s-c}{s_1-c} \geq 0,25$ $D_p = D$	0,45 0,41
3		$\frac{s-c}{s_1-c} < 0,25$ $\frac{s-c}{s_1-c} \geq 0,25$ $D_p = D$	0,45 0,41	6		$a > 0,85 \cdot s$ $D_p = D$	0,50
7		$\frac{s-c}{s_1-c} < 0,5$ $\frac{s-c}{s_1-c} \geq 0,5$ $D_p = D$	0,41 0,38	10		$\frac{s-c}{s_1-c} < 0,5$ $\frac{s-c}{s_1-c} \geq 0,5$ $D_p = D$ $0,25 \cdot s_1 \leq r \leq s_1 - s_2$	0,41 0,38



Тип	Чертеж	Условия закрепления днищ и крышек	K	Тип	Чертеж	Условия закрепления днищ и крышек	K
						$30^\circ \leq \gamma \leq 90^\circ$	
8		$\frac{s-c}{s_1-c} < 0,5$ $\frac{s-c}{s_1-c} \geq 0,5$ $D_p = D$	0,41 0,38	11		$D_p = D_3$	0,40
9		$\max \{s; 0,25 \cdot s_1\} \leq r \leq \min \{s_1; 0,1D\}$ $h_1 \geq r$ $D_p = D - 2r$	$K = \max \left\{ 0,41 \times \left(1 - 0,23 \frac{s-c}{s_1-c} \right), 0,35 \right\}$	12		$D_p = D_{cp}$	0,41



Черт. 16



Черт. 17

4.2.7. Допускаемое давление на плоское днище или крышку определяют по формуле

$$[p] = \left(\frac{s_1 - c}{K \cdot K_s \cdot D_f} \right)^2 [\sigma] \varphi \quad (75)$$

4.2.8. Толщину s_2 для типов соединения 10, 11 и 12 (см. таблицу 3) определяют по формуле

$$s_2 \geq \begin{cases} \max \left\{ 1,1s_1, \frac{s_1}{1 + \frac{D_f - 2r}{1,2s_1} \cdot \sin \gamma} \right\} \text{ для } 10 \\ \max \left\{ 0,5D_f, \frac{p}{[\sigma]} + c, s_1 \sqrt{2 \frac{D_f - D_2}{D_f}} \right\} \text{ для } 11, 12 \end{cases} \quad (76)$$

4.3. Расчет плоских круглых крышек с дополнительным краевым моментом

4.3.1. Плоские круглые крышки с дополнительным краевым моментом (черт. 18) рассчитывают на внутреннее давление по формулам

$$s_1 \geq s_{1p} + c, \quad (77)$$

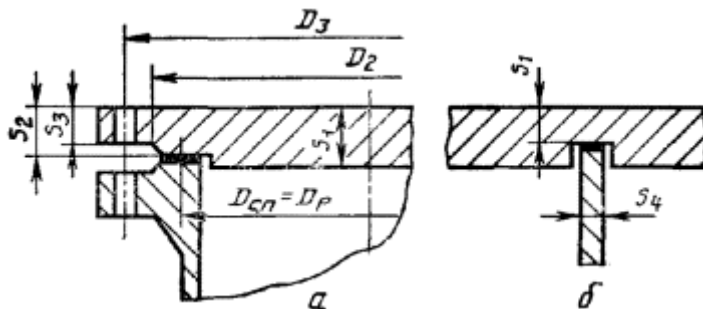
где

$$s_{1p} = K_s K_s D_f \sqrt{\frac{p}{\varphi [\sigma]}} \quad (78)$$

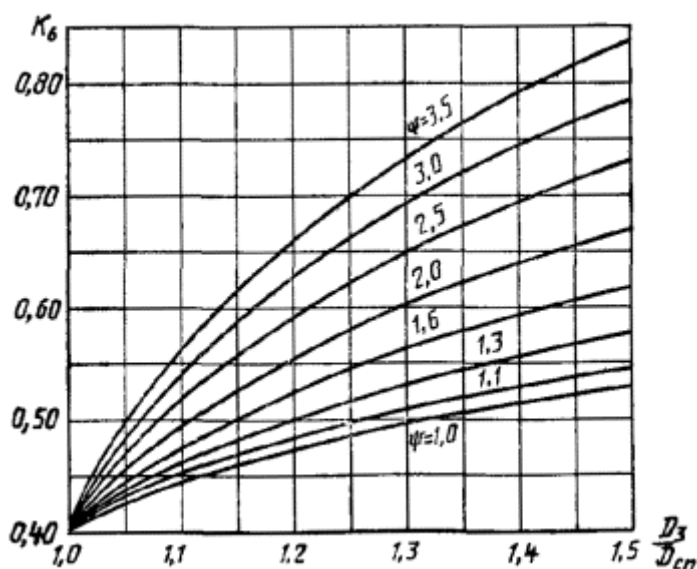
4.3.2. Значение коэффициента K_6 определяют по формуле

$$K_6 = 0,41 \sqrt{\frac{1 + 3\psi \left(\frac{D_3}{D_{c.n.}} - 1 \right)}{\frac{D_3}{D_{c.n.}}}} \quad (79)$$

или по графику, приведенному на черт. 19 в зависимости от отношений $D_3/D_{c.n.}$ и ψ .



Черт. 18



Черт. 19

Значение ψ определяют по формуле

$$\psi = 1 + \frac{F_1}{F_0} \quad \text{или} \quad \psi = \frac{F_2}{F_0} \quad (80)$$

где $F_0 = 0,785 p D_{c.n.}^2$.

4.3.1, 4.3.2. (Поправка).

4.3.3. Значение коэффициента K_6 определяют по п. 4.2.3 или 4.2.4, если $\sum d_i \leq 0,7 D_p$; при этом отверстия для болтов в расчет не принимают.

4.3.4. Для крышки, имеющей паз для перегородки (например, камер теплообменника) значение коэффициента K_6 для определения толщины в месте паза (черт. 18б) рассчитывают с учетом усилия от сжатия прокладки в пазах по формуле



$$K_6 = 0,41 \sqrt{\frac{1 + 3\varphi \left(\frac{D_3}{D_{\text{н.п}}} - 1 \right) + 9,6 \frac{D_3}{D_{\text{н.п}}} \cdot \frac{s_4}{D_{\text{н.п}}}}{\frac{D_3}{D_{\text{н.п}}}}} \quad (81)$$

4.3.5. Толщину плоской круглой крышки с дополнительным краевым моментом в месте уплотнения s_2 (черт. 18а) определяют до формуле:

$$s_2 \geq \max \left\{ K_7 \sqrt{\delta}; \frac{0,6}{D_{\text{н.п}}} \delta \right\} + R, \quad (82)$$

$$\max \delta = \max \left\{ \frac{F_{\text{д.д}}}{[\sigma]_p}; \frac{F_{\text{д.д}}}{[\sigma]_m} \right\}$$

В формуле (82) индекс p указывает на то, что величина относится к рабочему состоянию или испытаниям, а индекс m - состояние монтажа.

4.3.6. Значение коэффициента K_7 определяют по формуле

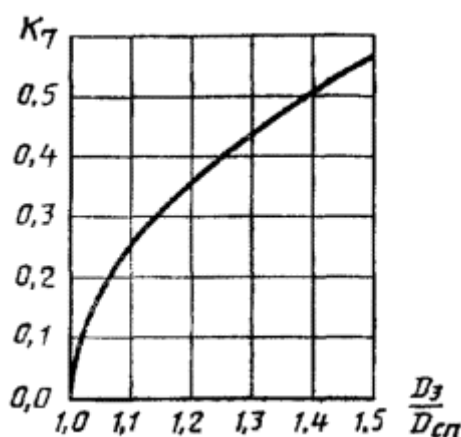
$$K_7 = 0,8 \sqrt{\frac{D_3}{D_{\text{н.п}}} - 1} \quad (83)$$

или согласно черт. 20 в зависимости от отношения диаметров.

4.3.7. Толщину края плоской круглой крышки с дополнительным краевым моментом вне зоны уплотнения s_3 (черт. 18) определяют по формуле (82), при этом вместо $D_{\text{с.п}}$ следует принять D_2 .

4.3.8. Допускаемое давление для плоской круглой крышки с дополнительным краевым моментом при проверочных расчетах определяют по формуле

$$[p] = \left(\frac{s_1 - c}{K \cdot K_6 \cdot D_p} \right)^2 [\sigma] \varphi \quad (84)$$



Черт. 20

5. РАСЧЕТ ОБЕЧАЕК КОНИЧЕСКИХ

5.1. Расчетные схемы и расчетные параметры

5.1.1. На черт. 21 - 26 приведены расчетные схемы узлов конических обечаек.



5.1.2. Расчетные параметры

5.1.2.1. Расчетные длины переходных частей определяют по формулам для конических обечаек (черт. 21а, 21б, 21в)

$$a_1 = 0,7 \sqrt{\frac{D}{\cos \alpha_1} (s_1 - c)}; \quad a_2 = 0,7 \sqrt{\frac{D}{\cos \alpha_2} (s_2 - c)};$$

для конической обечайки (черт. 22а, 22б)

$$a_1 = 0,7 \sqrt{\frac{D}{\cos \alpha_1} (s_0 - c)};$$

для конической обечайки (черт. 21г)

$$a_1 = \sqrt{\frac{D}{\cos \alpha_1} (s_1 - c)};$$

для цилиндрических обечаек (черт. 21б, 21в)

$$a_2 = 0,7 \sqrt{D(s_2 - c)}.$$

для тороидальных переходов (черт. 22а, 22б)

$$a_2 = 0,5 \sqrt{\frac{D}{\cos \alpha_2} (s_0 - c)};$$

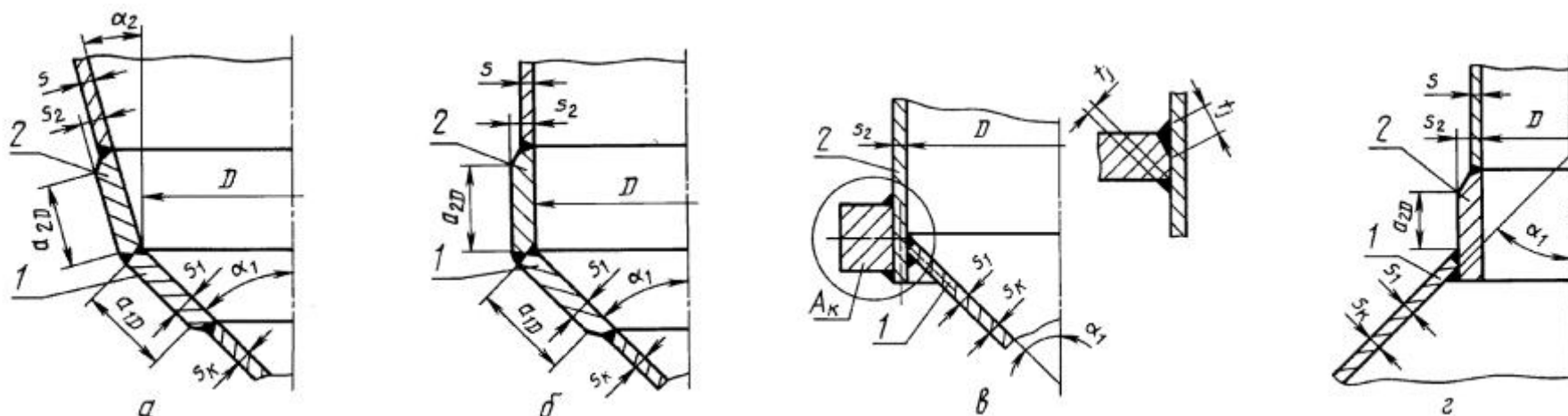
$$a_2 = 0,5 \sqrt{D(s_0 - c)}.$$

для цилиндрической обечайки или штуцера (см. черт. 21г)

$$a_2 = 1,25 \sqrt{D(s_2 - c)}.$$



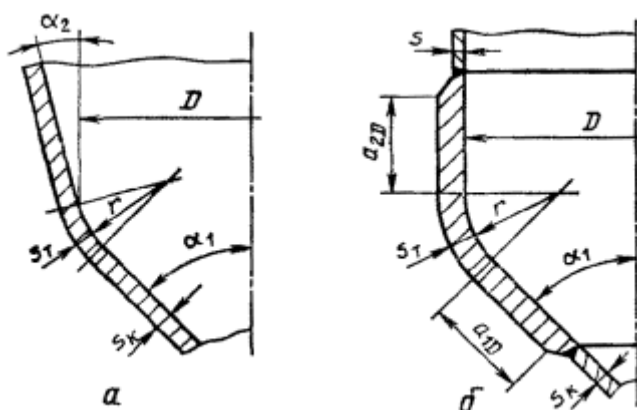
Соединение обечаек без тороидального перехода



a - соединение двух конических обечаек, *б* - соединение конической и цилиндрической обечаек,
в - соединение конической и цилиндрической обечаек с укрепляющим кольцом,
г - соединение конической обечайке с цилиндрической меньшего диаметра

Черт. 21

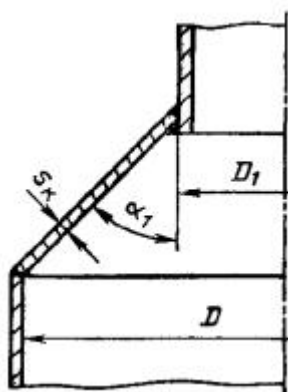
Соединение обечаек с тороидальным переходом



a - соединение двух конических обечаек,
б - соединение конической и цилиндрической обечаек

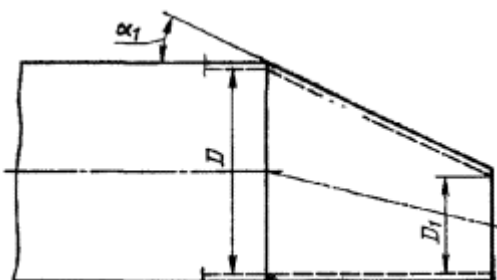
Черт. 22

Основные размеры конического перехода



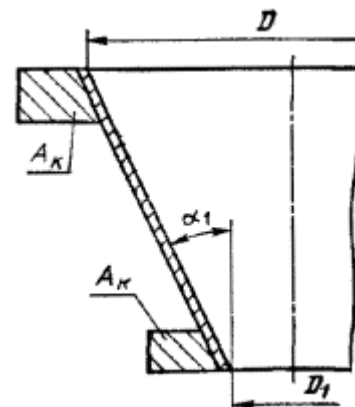
Черт. 23

Соединение кососимметричных обечаек



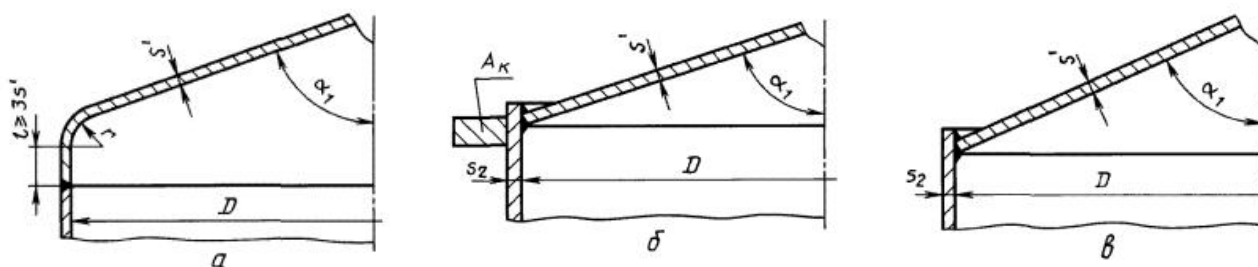
Черт. 24

Коническая обечайка: с кольцами жесткости



Черт. 25

Пологие конические днища



a - днище с тороидальным переходом, *б* - днище с укрепляющим кольцом,
в - днище без тороидального перехода и укрепляющего кольца

Черт. 26

5.1.2.2. Расчетный диаметр гладкой конической обечайки определяют по формуле для конической обечайки без тороидального перехода (черт. 21а, 21б, 21в)

$$D_k = D - 1,4a_1 \sin \alpha_1;$$

для конической обечайки с тороидальным переходом (черт. 22а, 22б)

$$D_k = D - 2 [r (\cos \alpha_2 - \cos \alpha_1) + 0,7 \alpha_1 \sin \alpha_1];$$



для конических обечаек со ступенчатым изменением толщин стенки для второй и всех последующих частей за расчетный диаметр D_k данной части обечайки принимают внутренний диаметр большего основания.

5.1.2.3. Расчетный коэффициент прочности сварных швов переходов обечаек определяют по табл. 4.

Т а б л и ц а 4

Вид соединений обечаек	Расчетный коэффициент прочности сварных швов			
	По пп. 5.3.3, 5.4.3	По пп. 5.3.4, 5.3.8	По пп. 5.3.5, 5.3.7, 5.3.9, 5.4.5	По пп. 5.3.6, 5.4.6
Внутреннее давление или растягивающая сила	$\varphi_p = \sqrt{\varphi_a}$	$\varphi_p = \sqrt{\varphi_a}$ $\varphi_{ap} = \varphi_a$	$\varphi_p = \sqrt{\varphi_a}$	$\varphi_p = \min\{\varphi_p; \sqrt{\varphi_a}\}$
Наружное давление или сжимающая сила	$\varphi_p = \min\{\varphi_p; \sqrt{\varphi_a}\}$	$\varphi_p = \min\{\varphi_p; \sqrt{\varphi_a}\}$ $\varphi_{ap} = 1$	$\varphi_p = \min\{\varphi_p; \sqrt{\varphi_a}\}$	$\varphi_p = \sqrt{\varphi_a}$
Изгибающий момент	$\varphi_p = \min\{\varphi_p; \sqrt{\varphi_a}\}$	$\varphi_p = \min\{\varphi_p; \sqrt{\varphi_a}\}$ $\varphi_{ap} = \varphi_a$	$\varphi_p = \min\{\varphi_p; \sqrt{\varphi_a}\}$	$\varphi_p = \min\{\varphi_p; \sqrt{\varphi_a}\}$

5.2. Область и условия применения расчетных формул

5.2.1. Расчетные формулы применимы при соотношении между толщиной стенки наружной обечайки и диаметром в пределах

$$0,001 \leq \frac{s_1 \cos \alpha_1}{D} \leq 0,050.$$

Выполнение такого условия для пологого конического днища ($\alpha_1 > 70^\circ$) не требуется.

5.2.2. Расчетные формулы, приведенные в пп. 5.3.2, 5.4.2 и 5.5.1, применимы при условии, что расчетные температуры не превышают значений, при которых должна учитываться ползучесть металлов, т. е. при температурах, когда допускаемое напряжение определяется только по пределу текучести или временному сопротивлению (пределу прочности). Если точных данных не имеется, то формулы применимы при условии, что расчетная температура стенки обечайки из углеродистой стали не превышает 380°C , из низколегированной стали 480°C и из аустенитной стали 525°C .

5.2.3. Расчетные формулы настоящего стандарта не применимы для расчета на прочность конических переходов в местах крепления рубашки к корпусу.

В этом случае расчет проводится по ГОСТ 25867.

5.2.4. Расчетные формулы не применимы, если расстояние между двумя соседними узлами обечаек менее суммы соответствующих расчетных длин обечаек, или, если расстояние от узлов до опорных элементов сосуда (за исключением юбочных опор и опорных колец) менее удвоенной расчетной длины обечайки по п. 5.1.2.1.

5.2.5. Расчетные формулы применимы при условии, что исполнительные длины переходных частей обечаек не менее расчетных длин a_1 и a_2 .

Если это условие не выполнено, нужно провести проверку допускаемого давления, причем вместо s_1 и s_2 подставляют:

для соединения обечаек без тороидального перехода

$$s_{1P} = \max \left\{ \frac{a_{1D}}{a_1} s_1; s_1 \right\}; \quad s_{2P} = \max \left\{ \frac{a_{2D}}{a_2} s_2; s_2 \right\};$$

для соединения обечаек с тороидальным переходом при определении коэффициента β по формуле (98)



$$s_{1E} = \max \left\{ \frac{a_{1D}}{a_1} s_{0E}, s_1 \right\}, \quad s_{2E} = \max \left\{ \frac{a_{2D}}{a_2} s_{0E}, s_2 \right\}$$

s_K, s - фактические толщины стенок присоединенных обечаек (черт. 21а, 21б, 21г, 22б).

5.2.6. Расчетные формулы узлов конических и цилиндрических обечаек без тороидального перехода применимы при условии выполнения углового шва с двусторонним сплошным проваром.

5.2.7. Исполнительную толщину стенки конического элемента в месте соединения двух обечаек s_1, s_2 или s_T всегда принимают не менее толщины s_K , определяемой по пп. 5.3.1 или 5.3.2, 5.4.1 или 5.4.2 и 5.5.1 для соответствующих нагрузок.

Исполнительная толщина стенки цилиндрического элемента в месте соединения двух обечаек должна быть не менее минимальной толщины стенки, определяемой по формулам разд. 2.

5.2.8. Расчет укрепления отверстий конических обечаек проводят в соответствии с ГОСТ 24755.

5.2.9. Расчет толщины стенок переходной части обечаек проводят либо методом последовательных приближений на основании предварительного подбора и последующей проверки для выбранных значений

$$\frac{D}{s_1 - c} \quad \text{и} \quad \frac{s_1 - c}{s_2 - c}$$

либо сразу при помощи диаграмм.

Расчет по диаграммам проводят для конических переходов, у которых $\alpha_2 = 0$. Если допускаемые напряжения материалов частей перехода отличаются друг от друга, то расчет по диаграммам проводят при использовании меньшего из них.

За допускаемое давление, осевую силу и изгибающий момент для конической обечайки принимают меньшее значение, полученное из условия прочности или устойчивости гладкой конической обечайки и из условия прочности переходной части.

5.2.10. Расчет применим также для кососимметричных обечаек, соединенных с цилиндрическими обечайками. Расчетные величины α_1, D и D_1 принимают по черт. 24.

5.3. Конические обечайки, нагруженные давлением

5.3.1. Гладкие конические обечайки, нагруженные внутренним избыточным давлением

5.3.1.1. Толщину стенки определяют по формуле

$$s_K \geq s_{Kp} + c, \quad (85)$$

$$s_{Kp} = \frac{p D_1}{2 \varphi_p [\sigma] - p} \cdot \frac{1}{\cos \alpha_1}. \quad (86)$$

5.3.1.2. Допускаемое внутреннее избыточное давление определяют по формуле

$$[p] = \frac{2 [\sigma] \varphi_p (s_K - c)}{\frac{D_1}{\cos \alpha_1} + (s_K - c)}. \quad (87)$$

5.3.2. Гладкие конические обечайки, нагруженные наружным давлением

5.3.2.1. Расчетные формулы применимы при условии $\alpha_1 \leq 70^\circ$.

5.3.2.2. Толщину стенки в первом приближении определяют по формулам п. 2.3.2.1 с последующей проверкой по формуле (88).

При предварительном определении толщины стенки в качестве расчетных l_E и D_E принимают величины, определяемые по формулам (91) и (92).



5.3.2.3. Допускаемое наружное давление определяют по формуле

$$[p] = \frac{[p]_1}{\sqrt{1 + \left(\frac{[p]_1}{[p]_2}\right)^2}}, \quad (88)$$

где допускаемое давление из условия прочности:

$$[p]_1 = \frac{2[\sigma] \varphi_r (s_1 - c)}{\frac{D_2}{\cos \alpha_1} + (s_1 - c)}, \quad (89)$$

и допускаемое давление из условия устойчивости в пределах упругости:

$$[p]_2 = \frac{20\beta \cdot 10^{-4} A}{l_s \cdot A_1} \frac{D_2}{l_2} \left[\frac{100(s_1 - R)}{D_2} \right]^{2.5}. \quad (90)$$

Эффективные размеры конической обечайки определяют по формулам

$$l_2 = \frac{D - D_1}{2 \sin \alpha_1}, \quad (91)$$

$$D_2 = \max \left\{ \frac{D + D_1}{2 \cos \alpha_1}; \frac{D}{\cos \alpha_1} - 0,3(D + D_1) \sqrt{\frac{D + D_1}{s_1 - R} \cdot \lg \alpha_1} \right\} \quad (92)$$

Значение коэффициента B_1 определяют по формуле:

$$B_1 = \min \left\{ 1,0; 9,45 \frac{D_2}{l_s} \sqrt{\frac{D_2}{100(s_1 - c)}} \right\} \quad (93)$$

5.3.3. Соединение обечаек без тороидального перехода (см. черт. 21а, 21б).

5.3.3.1. Расчетные формулы применимы при условиях

$$\alpha_1 \leq 70^\circ; 0 \leq \alpha_2 < \alpha_1; (s_1 - c) \geq (s_2 - c).$$

Если $(s_1 - c) \geq (s_2 - c)$, то при проверочном расчете следует принимать

$$s_1 - c = s_2 - c.$$

5.3.3.2. Толщину стенки определяют по формуле

$$s_{2,1} = \frac{p D \beta_1}{2[\sigma]_2 \varphi_r - p} \cdot \frac{1}{\cos \alpha_2}; \quad (94)$$

$$s_2 \geq s_{2p} + c. \quad (95)$$

В случае соединения конической и цилиндрической обечаек (черт. 21б) $\cos \alpha_2 = 1$. При определении β_1 коэффициент β рассчитывают по формуле (98) или определяют по диаграмме (черт. 27).

Расчет толщины стенки конического элемента перехода проводят с помощью отношения

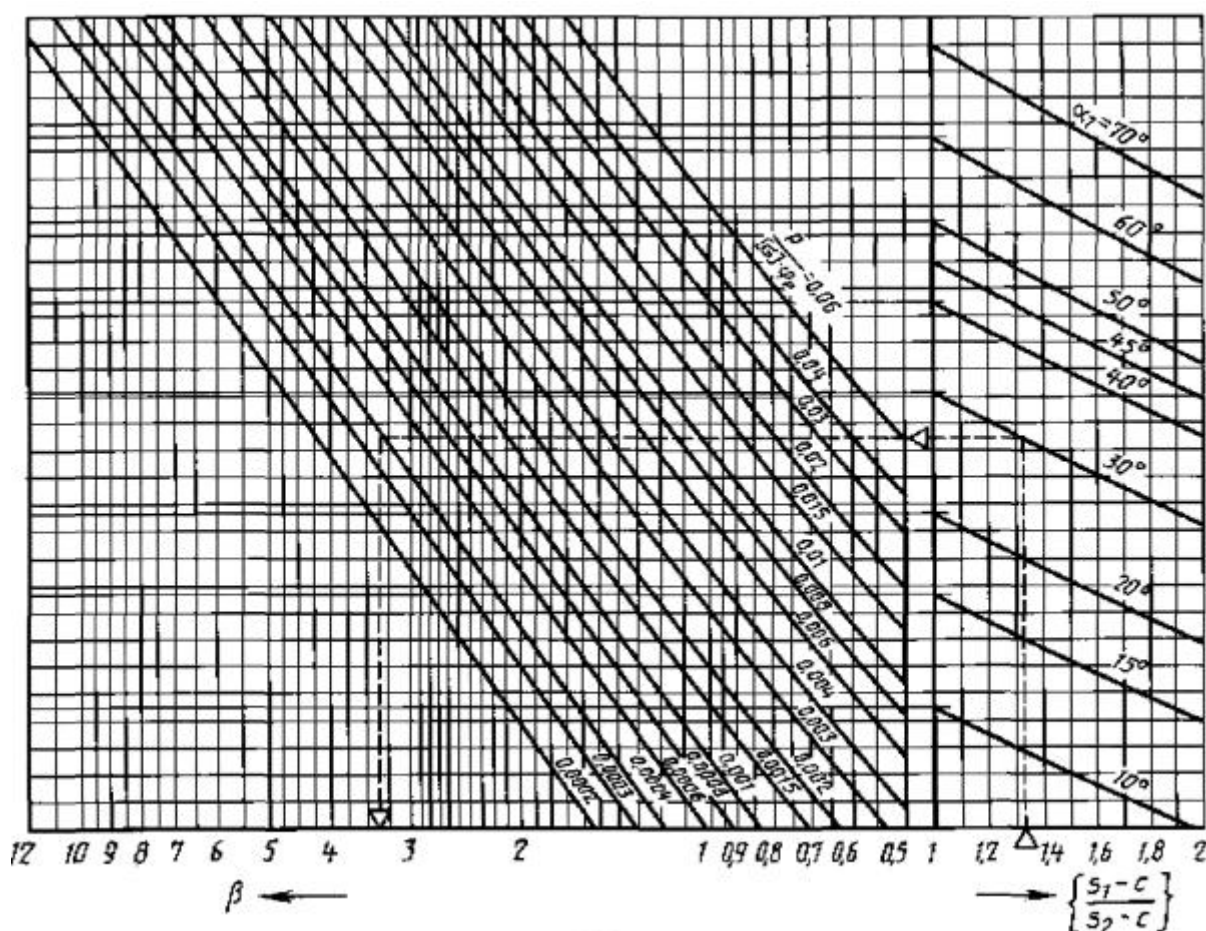
$$\text{толщин стенок} \left(\frac{s_1 - c}{s_2 - c} \right)$$

(96)

(97)

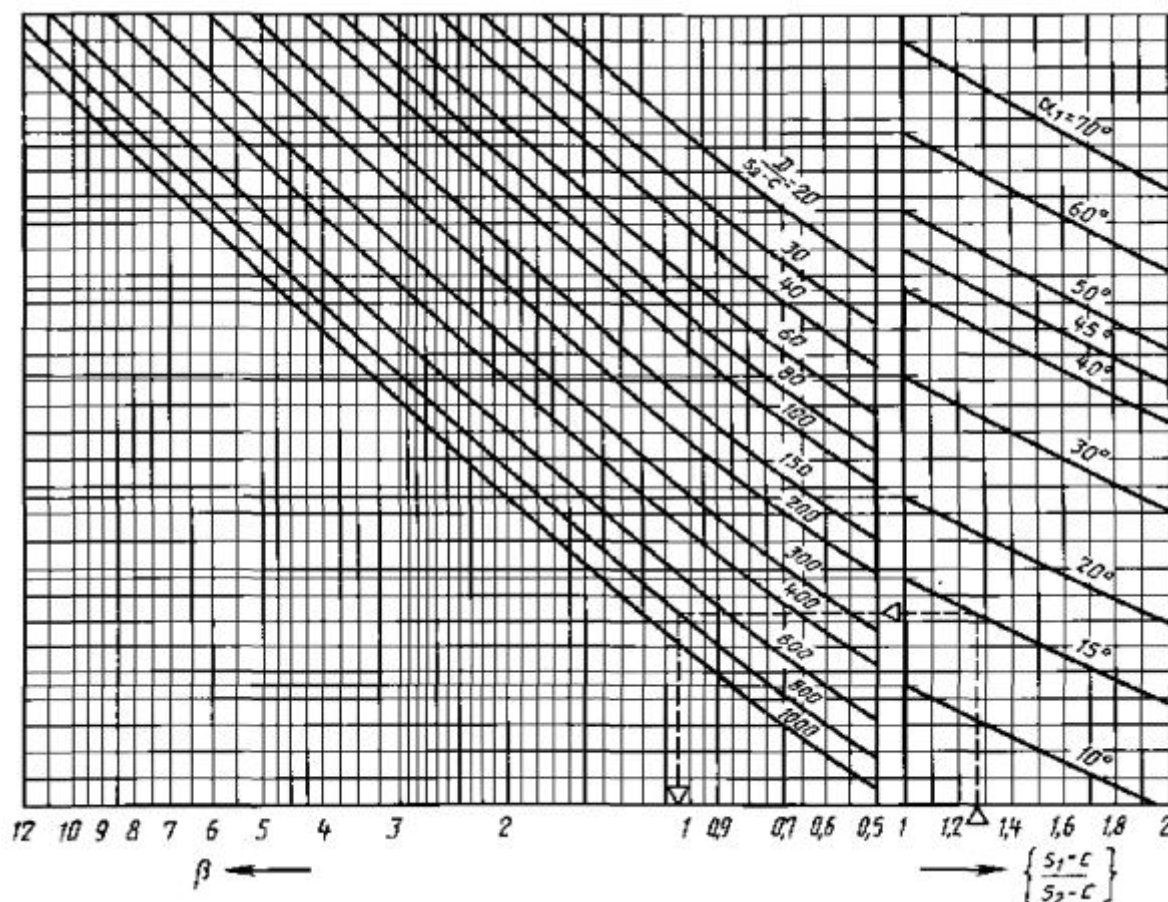
(98)

**Диаграмма для определения коэффициента β при расчете толщин стенок переходов
обечаек**



Черт. 27

Диаграмма для определения коэффициента β при выполнении поверочного расчета



Черт. 28

(Поправка).

5.3.3.4. Допускаемое внутреннее избыточное или наружное давление $[p]$ из условия прочности переходной части определяют по формуле

$$[p] = \frac{2[\sigma]_L \cdot \varphi_r (s_2 - c)}{\frac{D\beta_1}{\cos \alpha_1} + (s_2 - c)} \quad (99)$$

где коэффициент β_1 определяют по п. 5.3.3.3.

5.3.4. Соединение конической обечайки с укрепляющим кольцом (черт. 21в, 25)

5.3.4.1. Расчетные формулы применимы при условиях:

$$\alpha_1 \leq 70^\circ$$

при соединении с цилиндрической обечайкой (черт. 21в)

$$(s_1 - c) \geq (s_2 - c).$$

Если $(s_1 - c) < (s_2 - c)$, то при поверочном расчете следует принимать $s_1 - c = s_2 - c$; при соединении по черт. 25 только при отсутствии изгибающего момента на кольце.

5.3.4.2. Площадь поперечного сечения укрепляющего кольца определяют по формуле при соединении по черт. 21в

$$A_k = \frac{pD^2 \lg \alpha_1}{8[\sigma]_L \varphi_r} \left(1 - \frac{\beta_k + 0,25}{\beta + 0,25} \right) \quad (100)$$



$$\beta_1 = \left(\frac{2[\sigma]_t \varphi_s}{p} - 1 \right) \frac{s_2 - c}{D} \quad (101)$$

Коэффициент β определяют либо по формуле (98), либо по диаграмме (черт. 28).

При $A_k \leq 0$ укрепление кольцом жесткости не требуется.

При соединении по черт. 25

$$A_k = \frac{p D^2 \operatorname{tg} \alpha_1}{8[\sigma]_t \varphi_s} \quad (102)$$

В случаях действия нагрузки от наружного давления или осевой сжимающей силы, или изгибающего момента сварной шов стыкового соединения кольца должен быть проварен непрерывным швом. При определении площади поперечного сечения A_k следует учитывать также сечение стенок обечаек, расположенное между наружными швами кольца и обечаек.

(Поправка).

5.3.4.3. Допускаемое внутреннее избыточное или наружное давление из условия прочности переходной части определяют по формуле при соединении по черт. 21б

$$[p] = \frac{2[\sigma]_t \cdot \varphi_s (s_2 - c)}{D \beta_2 + (s_2 - c)} \quad (103)$$

при соединении по черт. 25

$$[p] = A_k \frac{8[\sigma]_t \cdot \varphi_s}{D^2 \operatorname{tg} \alpha_1} \quad (104)$$

5.3.4.4. Общий коэффициент формы для переходной части определяют по формуле

$$\beta_2 = \max \{0,5; \beta_0\}, \quad (105)$$

$$\beta_0 = \frac{0,4 \sqrt{\frac{D}{s_2 - c}} \operatorname{tg} \alpha_1 - B_3 \left[1 + \sqrt{\frac{1 + x \left(\frac{s_1 - c}{s_2 - c} \right)^2}{2 \cos \alpha_1}} x \left(\frac{s_1 - c}{s_2 - c} \right) \right]}{B_2 + \left[1 + \sqrt{\frac{1 + x \left(\frac{s_1 - c}{s_2 - c} \right)^2}{2 \cos \alpha_1}} x \left(\frac{s_1 - c}{s_2 - c} \right) \right]} \quad (106)$$

Коэффициенты B_2 и B_3 определяют по формулам

$$B_1 = \frac{1,6 A_k}{(s_1 - c) \sqrt{D(s_1 - c)}} \cdot \frac{[\sigma]_t \varphi_s}{[\sigma]_b \varphi_s}; B_3 = 0,25.$$



5.3.4.5. Проверка прочности сварного шва укрепляющего кольца

$$\Sigma l_i \geq \frac{4A_s}{D} \quad (107)$$

где Σl_i - сумма всех эффективных ширин несущих сварных швов между укрепляющим кольцом и обечайкой (черт. 21в).

У прерывистого сварного шва действительная его ширина уменьшается в отношении длин сварного шва и всего периметра обечайки. Расстояние между концами прерывистых сварных швов должно быть не более восьми толщин стенки обечайки и сумма всех длин сварных швов не менее половины длины контура кольца.

5.3.5. Соединение обечаек с тороидальным переходом (черт. 22а, 22б)

5.3.5.1. Расчетные формулы применимы при условиях

$$\alpha_1 \leq 70^\circ; 0 \leq \alpha_2 < \alpha_1; 0 \leq \frac{r}{D} < 0,3$$

5.3.5.2. Толщину стенки определяют по формуле

$$S_T \geq s_{T,p} + c, \quad (108)$$

$$s_{T,p} = \frac{p D \beta_3}{2 \varphi_p [\sigma] - p \cos \alpha_2} \cdot \frac{1}{\cos \alpha_2} \quad (109)$$

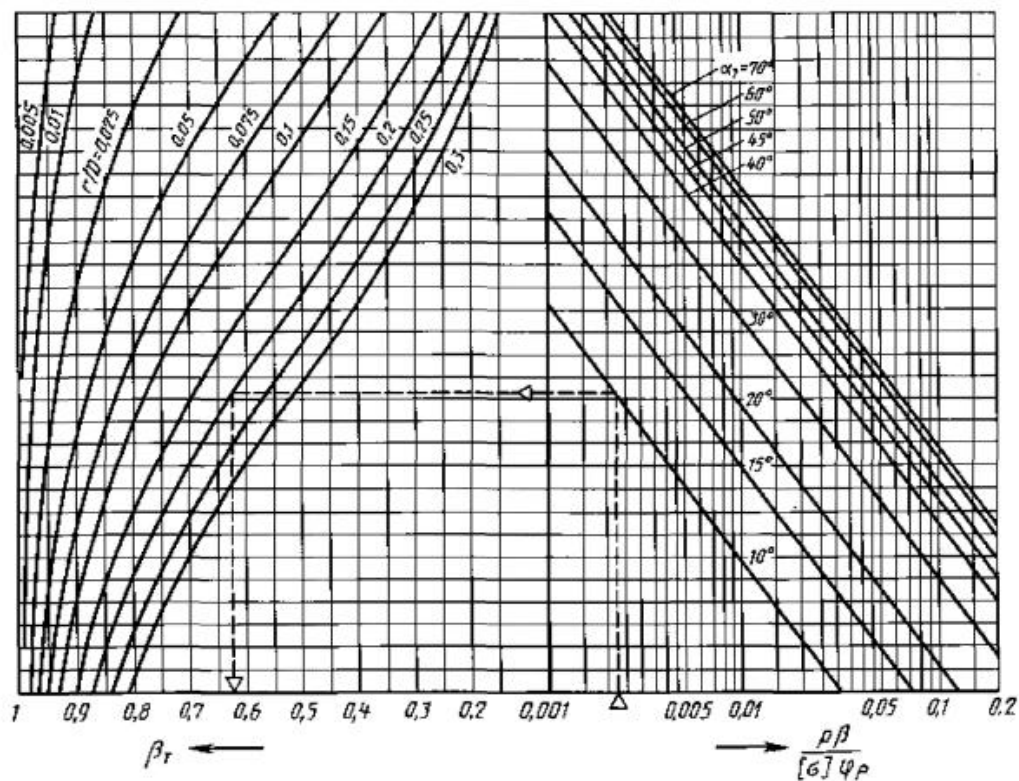
В случае соединения конической и цилиндрической обечаек (черт. 22б) $\cos \alpha_2 = 1$. Коэффициент β_3 определяют по формуле (111) и коэффициенты β и β_T определяют по формулам (98) и (112) или по диаграммам (черт. 27 и 29).

5.3.5.3. Допускаемое внутреннее избыточное или наружное давление из условия прочности переходной части

$$[p] = \frac{2[\sigma] \varphi_p (s_T - c)}{\frac{D \beta_3}{\cos \alpha_2} + (s_T - c)} \quad (110)$$

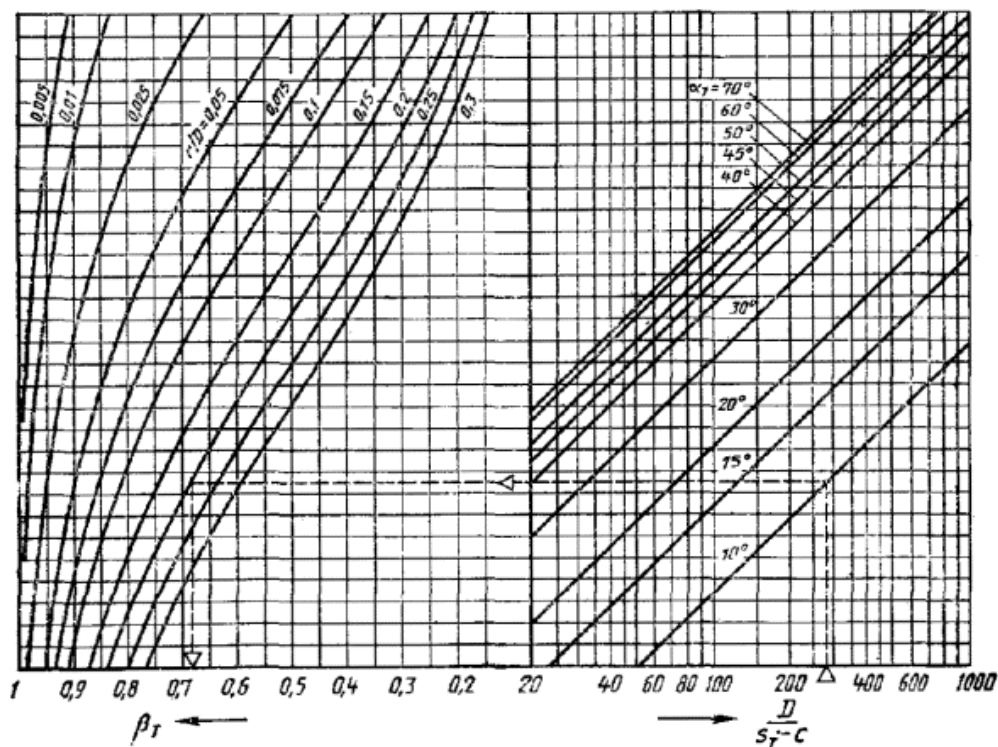
Коэффициент β_3 определяют по формуле (111) и коэффициенты β и β_T определяют по формулам (98) и (112) или по диаграммам (черт. 28, 30).

Диаграмма для определения коэффициента β_T при расчете толщин стенок-переходов
обечаек



Черт. 29

Диаграмма для определения коэффициента β_T при выполнении поверочного расчета



Черт. 30



5.3.5.4. Коэффициенты формы определяют по формулам коэффициент β_3

$$\beta_3 = \max \{0,5; \beta, \beta_T\}, \quad (111)$$

где β определяют по формуле (98) при

$$k = 1 + \left(\frac{s_1 - c}{s_2 - c} \right) - 1,$$

коэффициент β_T

$$\beta_T = \frac{1}{1 + \frac{0,028 \frac{r}{D} \sqrt{\frac{D}{s_T - c}} \cdot (\alpha_1 - \alpha_2)}{\frac{1}{\sqrt{\cos \alpha_1}} + \frac{1}{\sqrt{\cos \alpha_2}}}}. \quad (112)$$

5.3.6. Соединение штуцера или внутреннего цилиндрического корпуса с конической обечайкой (черт. 21г)

5.3.6.1. Расчетные формулы применимы при выполнении условия

$$\alpha_1 \leq 70^\circ.$$

5.3.6.2. Толщину стенки определяют по формуле

$$s_2 \geq s_{2p} + c, \quad (113)$$

$$s_{2p} = \frac{p D \beta_1}{2 \varphi_p [\sigma] - p} \quad (114)$$

Расчет толщины стенки конического элемента переходной части проводят с помощью отношения толщин стенок

$$s_1 \geq \left(\frac{s_1 - c}{s_2 - c} \right) s_{2p} + c. \quad (115)$$

5.3.6.3. Допускаемое внутреннее избыточное или наружное давление из условия прочности переходной части определяют по формуле

$$[p] = \frac{2[\sigma] \varphi_p (s_2 - c)}{D \beta_1 + (s_1 - c)}. \quad (116)$$

5.3.6.4. Коэффициент формы определяют по формуле

$$\beta_4 = \max \{1,0; \beta_n\}, \quad (117)$$

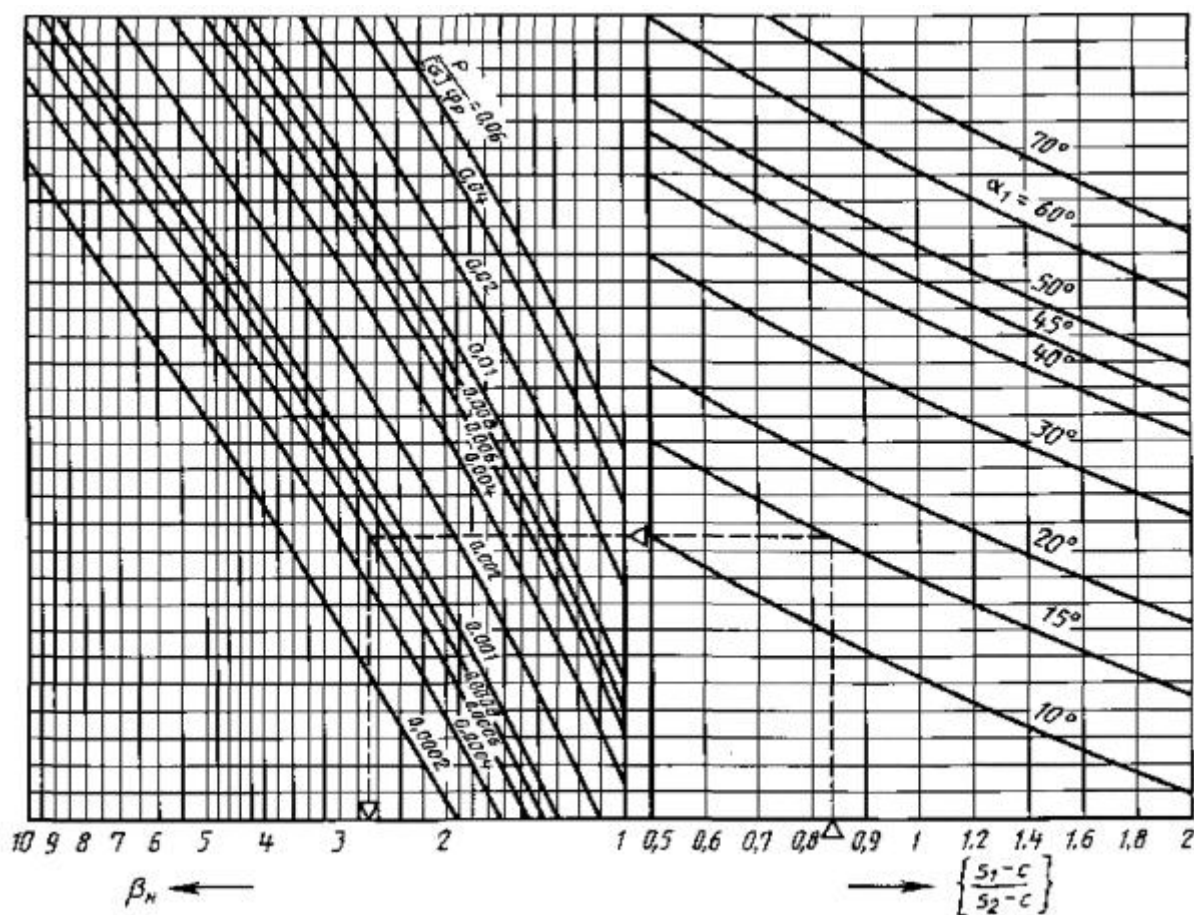
$$\beta_n = \beta + 0,75 k \left(\frac{s_1 - c}{s_2 - c} \right)^2 \geq 1, \quad (118)$$

$$\beta_n = 0,4 \sqrt{\frac{D}{s_2 - c}} \frac{\lg \alpha_1}{\pi \left(\frac{s_1 - c}{s_2 - c} \right) \sqrt{\frac{s_1 - c}{(s_2 - c) \cos \alpha_1}} + \sqrt{\frac{1 + \pi \left(\frac{s_1 - c}{s_2 - c} \right)^2}{2}}} + 0,5 \quad (119)$$

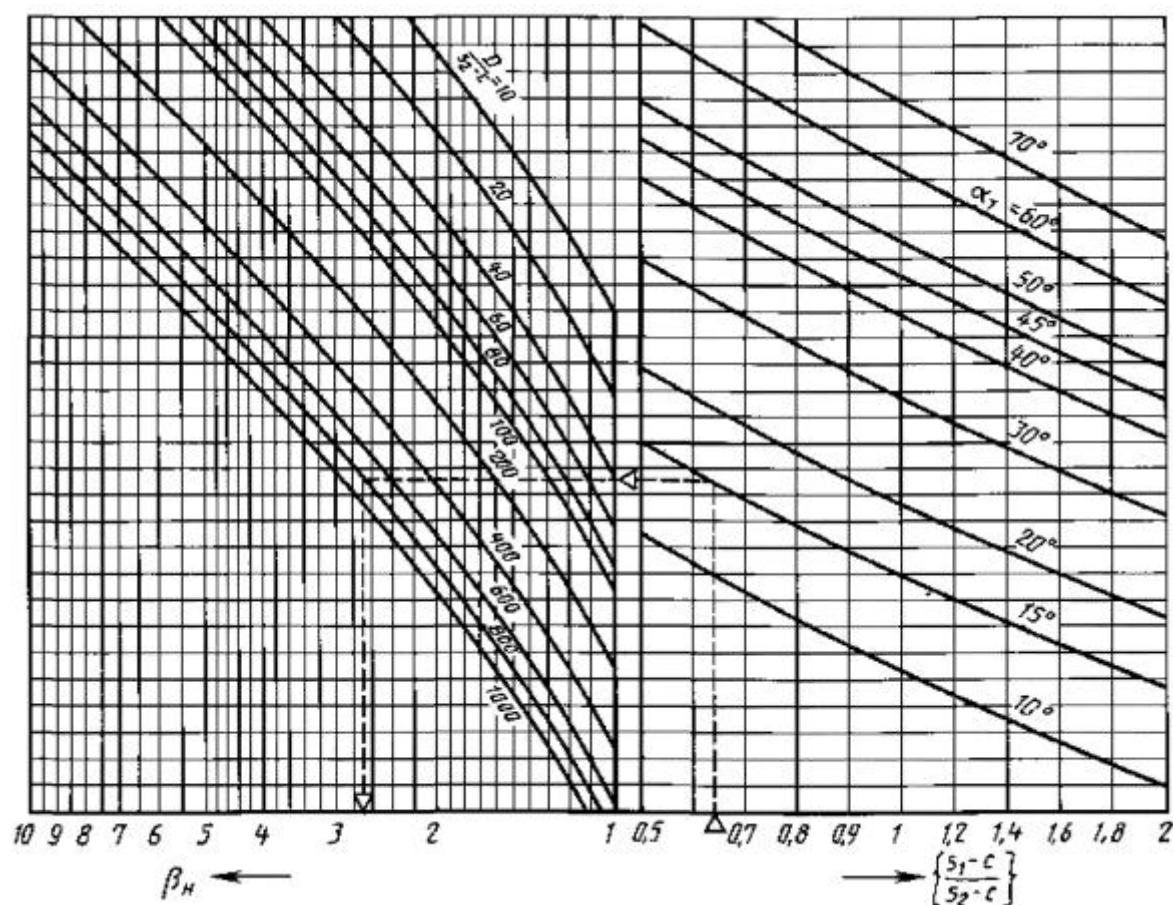
$$\text{или } k \left(\frac{s_1 - c}{s_2 - c} \right)^2 < 1$$

Коэффициент β_n можно в обоих случаях определить также по диаграммам (черт. 31 и 32).

Диаграмма для определения коэффициента β_n при расчете толщин стенок переходов обечаек



Черт. 31

Диаграмма для определения коэффициента β_n при выполнении поверочного расчета


Черт. 32

(Поправка).

5.3.7. Пологое коническое днище с тороидальным переходом (см. черт. 26а)

5.3.7.1. Расчетные формулы применимы для действия внутреннего избыточного давления при выполнении условия

$$\alpha_l > 70^\circ.$$

5.3.7.2. Толщину стенки принимают

$$s' \geq \min \{ \max \{ s_k; s_T \}; S_p' + c \}; \quad (120)$$

$$s_k = 0,3(D-r) \frac{\alpha_l}{90} \sqrt{\frac{p}{[\sigma] \varphi}}, \quad (121)$$

где s_k определяют по п. 5.3.1 при $D_k = D$ и s_T определяют по п. 5.3.5.

5.3.7.3. Допускаемое внутреннее избыточное давление принимают как большее из значения

$$[p] = \varphi [\sigma] \left[\frac{(s' - c) 90}{0,3(D-r) \alpha_l} \right]^2 \quad (122)$$

и меньшего из значений $[p]$, определяемых по пп. 5.3.1 при $s_k = s'$ и 5.3.5 при $s_T = s'$.

5.3.8. Пологое коническое днище с укрепляющим кольцом (см. черт. 26б)



5.3.8.1. Расчетные формулы применимы для действия внутреннего избыточного давления при выполнении условий:

$$\alpha_1 > 70^\circ; s' = s_k.$$

5.3.8.2. Толщину стенки конического днища определяют по п. 5.3.1.1 при $D_k = D$.

5.3.8.3. Площадь поперечного сечения укрепляющего кольца определяют по п. 5.3.4.2, в котором при определении β следует принять $(s_1 - c) = 0$.

5.3.8.4. Допускаемое внутреннее избыточное давление определяют для конического днища по п. 5.3.1.2 при $D_k = D$ и для укрепляющего кольца по п. 5.3.4.3, в котором при определении β_2 следует принять $(s_1 - c) = 0$. Расчет применим при соблюдении требований п. 5.3.4.5.

5.3.9. Пологое коническое днище без тороидального перехода и без укрепляющего кольца (см. черт. 26в)

5.3.9.1. Расчетные формулы применимы для действия внутреннего избыточного давления при выполнении условия

$$\alpha_1 > 70^\circ.$$

5.3.9.2. Толщину стенки принимают

$$s' \geq \min \{ \max \{ s_k; s_1 \}; S_p' + c \}; \quad (123)$$

s_p' определяют по формуле (121) при $r = 0$;

s_k определяют по п. 5.3.1 при $D_k = D$;

s_1 определяют по п. 5.3.3.

5.3.9.3. Допускаемое внутреннее избыточное давление принимают как большее из значения $[p]$, определяемого по формуле (122) при $r = 0$, и меньшее из значений $[p]$, определяемых по п. 5.3.1 при $s_k = s'$ и $D_k = D$ и по п. 5.3.3.

5.3.9.2, 5.3.9.3 (Поправка).

5.3.10. Пологое коническое днище, нагруженное наружным давлением

5.3.10.1. Расчетные формулы применимы для действия наружного давления при условии

$$\alpha_1 > 70^\circ.$$

5.3.10.2. Допускаемое наружное давление определяют по формуле (88), допускаемое давление в пределах пластичности по формуле (89) и допускаемое давление в пределах упругости по формуле

$$[p]_B = \frac{4BK}{\pi} \left(\frac{s' - c}{D_i} \right)^2 \cos^2 \alpha_1. \quad (124)$$

$$K = \min \left\{ 0,36; \max \left\{ \frac{0,1\xi + 5}{\xi - 4}, 0,12 \right\} \right\} \quad (125)$$

где

$$\xi = \frac{D_i}{2(s' - c) \cos \alpha_1} \quad (126)$$

(Поправка).

5.4. Конические обечайки, нагруженные осевыми усилиями

5.4.1. Гладкие конические обечайки, нагруженные осевой растягивающей силой

5.4.1.1. Толщину стенки определяют по формуле

$$s_k \geq s_{k.p} + c, \quad (127)$$

$$a_{zs} = \frac{F}{\pi D_1 \varphi_s [\sigma]} \cdot \frac{1}{\cos \alpha_1}, \quad (128)$$

где

5.4.1.2. Допускаемая растягивающая сила

$$[F] = \pi D_1 (s_k - c) \varphi_T [\sigma] \cos \alpha_1. \quad (129)$$

5.4.2. Гладкие конические обечайки, нагруженные осевой сжимающей силой

5.4.2.1. Расчетные формулы применимы при условии

$$\alpha_1 \leq 70^\circ.$$

5.4.2.2. Допускаемую осевую сжимающую силу $[F]$ определяют по формуле

$$[F] = \min \left\{ \frac{[F]_k}{\sqrt{1 + \left(\frac{[F]_k}{[F]_z} \right)^2}}; \frac{D_1}{D_F} [F]_k \right\}, \quad (130)$$

где допускаемая осевая сила из условия прочности

$$[F]_n = \pi D_F (s_k - c) [\sigma] \cos \alpha_1 \quad (131)$$

и допускаемая осевая сила из условия устойчивости в пределах упругости

$$[F]_z = \frac{310 \cdot 10^{-6} E}{n_p} (D_F \cos \alpha_1)^2 \cdot \left[\frac{100(s_k - c)}{D_F} \right]^{2.5}; \quad (132)$$

$$D_F = \frac{0,9D + 0,1D_1}{\cos \alpha_1} \quad (133)$$

5.4.3. Соединение обечаек без тороидального перехода (черт. 21а, 21б)

5.4.3.1. Расчетные формулы применимы при выполнении условий п. 5.3.3.1.

5.4.3.2. Допускаемую осевую растягивающую или сжимающую силу $[F]$ из условия прочности переходной части определяют по формуле

$$[F] = \pi D \frac{(s_2 - c) [\sigma]_k \cdot \varphi_p \cos \alpha_2}{\beta_5}. \quad (134)$$

$$\text{где коэффициент формы } \beta_5 = \max \{1, 0; (2\beta + 1, 2)\}. \quad (135)$$

Коэффициент β определяют по формуле (98) или по диаграмме (см. черт. 28).

5.4.4. Соединение конической и цилиндрической обечаек с укрепляющим кольцом (черт. 21в).

5.4.4.1. Расчетные формулы применимы при выполнении условий п. 5.3.4.1.

5.4.4.2. Допускаемую осевую растягивающую или сжимающую силу $[F]$ из условия прочности переходной части определяют по формуле

$$[F] = \pi D \frac{(s_2 - c) [\sigma]_k \cdot \varphi_p}{\beta_6}. \quad (136)$$



$$\text{где } \beta_6 = \max \{1, 0; 2\beta_0\}. \quad (137)$$

Коэффициент β_0 определяют по формуле (106), в которой следует принять $B_3 = -0,35$.

5.4.4.3. Проверку сварного шва укрепляющего кольца выполняют по п. 5.3.4.5.

5.4.5. Соединение обечаек с тороидальным переходом (черт. 22а, 22б).

5.4.5.1. Расчетные формулы применимы при выполнении условий п. 5.3.5.1.

5.4.5.2. Допускаемую осевую растягивающую или сжимающую силу $[F]$ из условия прочности переходной части определяют по формуле

$$[F] = \pi D \frac{(a_2 - c)[\sigma] \beta_6 \cos \alpha_2}{\beta_7}, \quad (138)$$

$$\text{где } \beta_7 = \max \{1, 0; \beta_T(2\beta + 1, 2)\}. \quad (139)$$

Коэффициенты β и β_T определяют по формулам (98) и (112) или по диаграммам (черт. 28 и 30).

5.4.6. Соединение штуцера или внутреннего цилиндрического корпуса с конической обечайкой (черт. 21г)

5.4.6.1. Расчетные формулы применимы при выполнении условия п. 5.3.6.1.

5.4.6.2. Допускаемую осевую растягивающую или сжимающую силу $[F]$ из условия прочности переходной части определяют по формуле

$$[F] = \pi D \frac{(a_2 - c)[\sigma] \beta_8}{\beta_9}, \quad (140)$$

$$\text{где } \beta_8 = \max \{1, 0; (2\beta_n - 1)\}. \quad (141)$$

Коэффициент формы β_n определяют по формулам (118) или (117), или по диаграмме (черт. 32).

5.5. Конические обечайки, нагруженные изгибающим моментом

5.5.1. Допускаемый изгибающий момент рассчитывают по формулам из условия прочности

$$[M] = \frac{D_F}{4} [F], \quad (142)$$

где расчетный диаметр $D_p = D_1$ для конического перехода (черт. 23) и $[F]$ определяют по (129);

- из условия устойчивости

$$[M] = \frac{[M_k]}{\sqrt{1 + \left(\frac{[M_k]}{[M_F]}\right)^2}}, \quad (143)$$

$$\text{где } [M_k] = \frac{D_F}{4} [F_k]; \quad (144)$$

$$\text{где } [M_k] = \frac{D_F}{3,5} [F_k] \quad (145)$$

и D_F определяют по формуле (133).



Допускаемые осевые силы определяют $[F]$ по п. 5.4.1.2;

$[F]_n$ и $[F]_E$ по п. 5.4.2.2.

5.5.2. Соединения обечаек

5.5.2.1. Допускаемый изгибающий момент из условия прочности переходной части определяют по формуле

$$[M] = \frac{D}{4} [F], \quad (146)$$

где допускаемую осевую силу $[F]$ определяют по формулам пп. 5.4.3.2, 5.4.4.2, 5.4.5.2 и 5.4.6.2.

5.6. Сочетания нагрузок

5.6.1. Условия применения формул

Если коническая обечайка нагружена давлением, осевой силой и изгибающим моментом и сумма эквивалентных давлений от этих нагрузок, определяемых по формулам

$$p_F = \frac{4F}{\pi D_p^3}, \quad p_M = \frac{16M}{\pi D_p^3}, \quad (147)$$

составляет для соответствующего расчетного диаметра менее 10% рабочего давления, то коническую обечайку рассчитывают только на действие давления.

5.6.2. Совместное действие нагрузок

При проверке прочности или устойчивости для совместного действия нагрузок в формулах (148) и (150) для расчетного наружного давления подставляют минус p , а для осевой сжимающей силы минус F . Изгибающий момент M всегда принимают со знаком плюс.

5.6.2.1. Гладкие конические обечайки.

В случае действия наружного давления необходимо проверить условия устойчивости по формуле

$$-\frac{p}{[p]} - \frac{F}{[F]} + \frac{M}{[M]} \leq 1. \quad (148)$$

Кроме того, должна быть выполнена проверка устойчивости от отдельных нагрузок

$$|p| \leq [p]; \quad |F| \leq [F]; \quad M \leq [M]. \quad (149)$$

Допускаемые нагрузки $[p]$, $[F]$, $[M]$ определяют по пп. 5.3.2.3, 5.4.2.2 и 5.5.1. Проверку проводят, если не выполнено условие п. 5.6.1 хотя бы для одного из расчетных диаметров конической обечайки.

При внутреннем давлении в формуле (148) следует принять $p = 0$.

5.6.2.2. Переходные части конических обечаек

Кроме проверки условий прочности от отдельных нагрузок по формулам (149), необходимо проверить выполнение условия

$$\left| \frac{p}{[p]} + \frac{F}{[F]} \right| + \frac{M}{[M]} \leq 1, \quad (150)$$

где $[p]$, $[F]$, $[M]$ - допускаемые нагрузки для переходной части обечайки. Проверку проводят, если не выполнено условие п. 5.6.1 при $D_p = D$.



ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Обязательное

Таблица 5

Допускаемые напряжения для углеродистых и низколегированных сталей

Расчетная температура стенки сосуда или аппарата, °C	Допускаемое напряжение [σ], МПа (кгс/см ²), для сталей марок							
	ВСт3		09Г2С, 16ГС		20, 20К	10	10Г2, 09Г2	17ГС, 17Г1С, 10Г2С1
	толщина, мм							
	до 20	свыше 20	до 32	свыше 32	до 160			
20	154(1540)	140(1400)	196(1960)	183(1830)	147(1470)	130(1300)	180(1800)	183(1830)
100	149(1490)	134(1340)	177(1770)	160(1600)	142(1420)	125(1250)	160(1600)	160(1600)
150	145(1450)	131(1310)	171(1710)	154(1540)	139(1390)	122(1220)	154(1540)	154(1540)
200	142(1420)	126(1260)	165(1650)	148(1480)	136(1360)	118(1180)	148(1480)	148(1480)
250	131(1310)	120(1200)	162(1620)	145(1450)	132(1320)	112(1120)	145(1450)	145(1450)
300	115(1150)	108(1080)	151(1510)	134(1340)	119(1190)	100(1000)	134(1340)	134(1340)
350	105(1050)	98(980)	140(1400)	123(1230)	106(1060)	88(880)	123(1230)	123(1230)
375	93(930)	93(930)	133(1330)	116(1160)	98(980)	82(820)	108(1080)	116(1160)
400	85(850)	85(850)	122(1220)	105(1050)	92(920)	77(770)	92(920)	105(1050)
410	81(810)	81(810)	104(1040)	104(1040)	86(860)	75(750)	86(860)	104(1040)
420	75(750)	75(750)	92(920)	92(920)	80(800)	72(720)	80(800)	92(920)
430	71*(710)	71*(710)	86(860)	86(860)	75(750)	68(680)	75(750)	86(860)
440	-	-	78(780)	78(780)	67(670)	60(600)	67(670)	78(780)
450	-	-	71(710)	71(710)	61(610)	53(530)	61(610)	71(710)
460	-	-	64(640)	64(640)	55(550)	47(470)	55(550)	64(640)
470	-	-	56(560)	56(560)	49(490)	42(420)	49(490)	56(560)
480	-	-	53(530)	53(530)	46* (460)	37(370)	46** (460)	53(530)

* Для расчетной температуры стенки 425 °С.

** Для расчетной температуры стенки 475 °С.

Примечания:

1. При расчетных температурах ниже 20 °С допускаемые напряжения принимают такими же, как при 20 °С, при условии допустимого применения материала при данной температуре.

2. Для промежуточных расчетных температур стенки допускаемое напряжение определяют линейной интерполяцией с округлением результатов до 0,5 МПа (5 кгс/см²) в сторону меньшего значения.

3. Для стали марки 20 при $R_{\sigma}^{20} < 220$ МПа (2200 кгс/см²) допускаемые напряжения, указанные в табл. 1, умножают на отношение $R_{\sigma}^{20} / 220$ ($R_{\sigma}^{20} / 2200$).

4. Для стали марки 10Г2 при $R_{\sigma, 0.2}^{20} < 270$ МПа (2700 кгс/см²) допускаемые напряжения, указанные в табл. 1, умножают на отношение $R_{\sigma, 0.2}^{20} / 270$ ($R_{\sigma, 0.2}^{20} / 2700$).

5. Для стали марок 09Г2С, 16ГС классов прочности 265 и 296 по ГОСТ 19281 допускаемые напряжения независимо от толщины листа принимают равными указанным в графе, соответствующей толщине свыше 32 мм.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Поправка).

Таблица 6

Допускаемые напряжения для теплоустойчивых хромистых сталей

Расчетная температура стенки сосуда или аппарата, °С	Допускаемое напряжение $[\sigma]$, МПа (кгс/см ²), для сталей марок				
	12ХМ	12МХ	15ХМ	15Х5М	15Х5М-У
20	147(1470)	147(1470)	155(1550)	146(1460)	240(2400)
100	146,5(1465)	146,5(1465)	153(1530)	141(1410)	235(2350)



Расчетная температура стенки сосуда или аппарата, °C	Допускаемое напряжение $[\sigma]$, МПа (кгс/см ²), для сталей марок				
	12XM	12MX	15XM	15X5M	15X5M-Y
150	146(1460)	146(1460)	152,5(1525)	138(1380)	230(2300)
200	145(1450)	145(1450)	152(1520)	134(1340)	225(2250)
250	145(1450)	145(1450)	152(1520)	127(1270)	220(2200)
300	141(1410)	141(1410)	147(1470)	120(1200)	210(2100)
350	137(1370)	137(1370)	142(1420)	114(1140)	200(2000)
375	135(1350)	135(1350)	140(1400)	110(1100)	180(1800)
400	132(1320)	132(1320)	137(1370)	105(1050)	170(1700)
410	130(1300)	130(1300)	136(1360)	103(1030)	160(1600)
420	129(1290)	129(1290)	135(1350)	101(1010)	150(1500)
430	127(1270)	127(1270)	134(1340)	99(990)	140(1400)
440	126(1260)	126(1260)	132(1320)	96(960)	135(1350)
450	124(1240)	124(1240)	131(1310)	94(940)	130(1300)
460	122(1220)	122(1220)	127(1270)	91(910)	126(1260)
470	117(1170)	117(1170)	122(1220)	89(890)	122(1220)
480	114(1140)	114(1140)	117(1170)	86(860)	118(1180)
490	105(1050)	105(1050)	107(1070)	83(830)	114(1140)
500	96(960)	96(960)	99(990)	79(790)	108(1080)
510	82(820)	82(820)	84(840)	72(720)	97(970)
520	69(690)	69(690)	74(740)	66(660)	85(850)
530	60(600)	57(570)	67(670)	60(600)	72(720)
540	50(500)	47(470)	57(570)	54(540)	58(580)
550	41(410)	-	49(490)	47(470)	52(520)
560	33(330)	-	41(410)	40(400)	45(450)
570	-	-	-	35(350)	40(400)
580	-	-	-	30(300)	34(340)
590	-	-	-	28(280)	30(300)
600	-	-	-	25(250)	25(250)

Примечания:

1. При расчетных температурах ниже 20 °C допускаемые напряжения принимают такими же, как при 20 °C при условии допустимого применения материала при данной температуре.
2. Для промежуточных расчетных температур стенки допускаемое напряжение определяют линейной интерполяцией с округлением результатов до 0,5 МПа (5 кгс/см²) в сторону меньшего значения.
3. При расчетных температурах ниже 200°C сталь марок 12MX, 12XM, 15XM применять не рекомендуется.

Таблица 7

Допускаемые напряжения для жаропрочных, жаростойких и коррозионностойких сталей аустенитного класса

Расчетная температура стенки сосуда или аппарата, °C	Допускаемое напряжение $[\sigma]$, МПа (кгс/см ²), для сталей марок				
	03X21H21M4ГБ	03X18H11	03X17H14M3	08X18H10T, 08X18H12T, 08X17H13M2T, 08X17H15M3T	12X18H10T, 12X18H12T, 10X17H13M2T, 10X17H13M3T
20	180(1800)	160(1600)	153(1530)	168(1680)	184(1840)
100	173(1730)	133(1330)	140(1400)	156(1560)	174(1740)
150	171(1710)	125(1250)	130(1300)	148(1480)	168(1680)
200	171(1710)	120(1200)	120(1200)	140(1400)	160(1600)
250	167(1670)	115(1150)	113(1130)	132(1320)	154(1540)
300	149(1490)	112(1120)	103(1030)	123(1230)	148(1480)
350	143(1430)	108(1080)	101(1010)	113(1130)	144(1440)
375	141(1410)	107(1070)	90(900)	108(1080)	140(1400)
400	140(1400)	107(1070)	87(870)	103(1030)	137(1370)
410	-	107(1070)	83(830)	102(1020)	136(1360)
420	-	107(1070)	82(820)	101(1010)	135(1350)
430	-	107(1070)	81(810)	100,5(1005)	134(1340)
440	-	107(1070)	81(810)	100(1000)	133(1330)



Расчетная температура стенки сосуда или аппарата, °С	Допускаемое напряжение $[\sigma]$, МПа (кгс/см ²), для сталей марок				
	03X21Н21М4ГБ	03X18Н11	03X17Н14М3	08X18Н10Т, 08X18Н12Т, 08X17Н13М2Т, 08X17Н15М3Т	12X18Н10Т, 12X18Н12Т, 10X17Н13М2Т, 10X17Н13М3Т
450	-	107(1070)	80(800)	99(990)	132(1320)
460	-	-	-	98(980)	131(1310)
470	-	-	-	97,5(975)	130(1300)
480	-	-	-	97(970)	129(1290)
490	-	-	-	96(960)	128(1280)
500	-	-	-	95(950)	127(1270)
510	-	-	-	94(940)	126(1260)
520	-	-	-	79(790)	125(1250)
530	-	-	-	79(790)	124(1240)
540	-	-	-	78(780)	111(1110)
550	-	-	-	76(760)	111(1110)
560	-	-	-	73(730)	101(1010)
570	-	-	-	69(690)	97(970)
580	-	-	-	65(650)	90(900)
590	-	-	-	61(610)	81(810)
600	-	-	-	57(570)	74(740)
610	-	-	-	-	68(680)
620	-	-	-	-	62(620)
630	-	-	-	-	57(570)
640	-	-	-	-	52(520)
650	-	-	-	-	48(480)
660	-	-	-	-	45(450)
670	-	-	-	-	42(420)
680	-	-	-	-	38(380)
690	-	-	-	-	34(340)
700	-	-	-	-	30(300)

Примечания:

1. При расчетных температурах ниже 20 °С допускаемые напряжения принимают такими же, как и при 20 °С, при условии допустимого применения материала при данной температуре.

2. Для промежуточных расчетных температур стенки допускаемое напряжение определяют интерполяцией двух ближайших значений, указанных в таблице, с округлением результатов до 0,5 МПа (5 кгс/см²) в сторону меньшего значения.

3. Для поковок из стали марок 12X18Н10Т, 10X17Н13М2Т, 10X17Н13М3Т допускаемые напряжения, приведенные в табл. 7 при температурах до 550 °С, умножают на 0,83.

4. Для сортового проката из стали марок 12X18Н10Т, 10X17Н13М2Т, 10X17Н13М3Т допускаемые напряжения, приведенные в табл. 7 при температурах до 550 °С, умножают на отношение

$$\frac{R_{p0,2}^*}{240} \left(\frac{R_{p0,2}^*}{2400} \right),$$

где $R_{p0,2}^*$ - предел текучести материала сортового проката определен по ГОСТ 5949; для сортового проката из стали марки 03X18Н11 допускаемые напряжения умножаются на 0,8.

5. Для поковок и сортового проката из стали марки 08X18Н10Т допускаемые напряжения, приведенные в табл. 7 при температурах до 550 °С, умножают на 0,95.

6. Для поковок из стали марки 03X17Н14М3 допускаемые напряжения, приведенные в табл. 7, умножают на 0,9.

7. Для поковок из стали марки 03X18Н11 допускаемые напряжения, приведенные в табл. 7, умножают на 0,9; для сортового проката из стали марки 03X18Н11 допускаемые напряжения умножают на 0,8.

8. Для труб из стали марки 03X21Н21М4ГБ (ЗИ-35) допускаемые напряжения, приведенные в табл. 7, умножают на 0,88.

9. Для поковок из стали марки 03X21Н21М4ГБ (ЗИ-35.) допускаемые напряжения, приведенные в табл. 7, умножают на отношение



$$\frac{R_{p0,2}}{250} \left(\frac{R_{p0,2}}{2500} \right)^2$$

где $R_{p0,2}^*$ - предел текучести материала поковки, определен по ГОСТ 25054 (по согласованию).

Таблица 8

Допускаемые напряжения для жаропрочных, жаростойких и коррозионностойких сталей аустенитного и аустенито-ферритного класса

Расчетная температура стенки сосуда или аппарата, °С	Допускаемое напряжение $[\sigma]$, МПа (кгс/см ²), для сталей марок					
	08X18Г8Н2Т (КО-3)	07X13АГ20 (ЧС-46)	02X8Н22С6 (ЭП-794)	15X18Н12С4ТЮ (ЭИ-654)	06ХН28МДТ, 03ХН28МДТ	08Х22Н6Т, 08Х21Н6М2Т
20	230(2300)	233(2330)	133(1330)	233(2330)	147(1470)	233(2330)
100	206(2060)	173(1730)	106,5(1065)	220(2200)	138(1380)	200(2000)
150	190(1900)	153(1530)	100(1000)	206,5(2065)	130(1300)	193(1930)
200	175(1750)	133(1330)	90(900)	200(2000)	124(1240)	188,5(1885)
250	160(1600)	127(1270)	83(830)	186,5(1865)	117(1170)	166,5(1665)
300	144(1440)	120(1200)	76,5(765)	180(1800)	110(1100)	160(1600)
350	-	113(1130)	-	-	107(1070)	-
375	-	110(1100)	-	-	105(1050)	-
400	-	107(1070)	-	-	103(1030)	-

Примечания:

1. При расчетных температурах ниже 20 °С допускаемые напряжения принимают такими же, как и при 20 °С, при условии допустимого применения материала при данной температуре.

2. Для промежуточных расчетных температур стенки допускаемое напряжение определяют интерполяцией двух ближайших значений, указанных в таблице, с округлением до 0,5 МПа (5 кгс/см²) в сторону меньшего значения.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Механические характеристики:

для углеродистых и низколегированных сталей - табл. 1 и 2, для теплоустойчивых хромистых сталей - табл. 3 и 4, для жаропрочных, жаростойких и коррозионностойких сталей аустенитного и аустенито-ферритного класса - табл. 5 и 6

Таблица 9

Расчетная температура стенки сосуда или аппарата, °С	Расчетное значение предела текучести R _с , МПа (кгс/см ²), для сталей марок							
	ВСт3		09Г2С, 16ГС		20 и 20К	10	10Г2, 09Г2	17ГС, 17Г1С, 10Г2С1
	толщина, мм							
	до 20	свыше 20	до 32	свыше 32	до 160			
20	250(2500)	210(2100)	300(3000)	280(2800)	220(2200)	195(1950)	270(2700)	280(2800)
100	230(2300)	201(2010)	265,5(2655)	240(2400)	213(2130)	188(1880)	240(2400)	240(2400)
150	224(2240)	197(1970)	256,5(2565)	231(2310)	209(2090)	183(1830)	231(2310)	231(2310)
200	223(2230)	189(1890)	247,5(2475)	222(2220)	204(2040)	177(1770)	222(2220)	222(2220)
250	197(1970)	180(1800)	243(2430)	218(2180)	198(1980)	168(1680)	218(2180)	218(2180)
300	173(1730)	162(1620)	226,5(2265)	201(2010)	179(1790)	150(1500)	201(2010)	201(2010)
350	167(1670)	147(1470)	210(2100)	185(1850)	159(1590)	132(1320)	185(1850)	185(1850)
375	164(1640)	140(1400)	199,5(1995)	174(1740)	147(1470)	123(1230)	162(1620)	174(1740)
400	-	-	183(1830)	158(1580)	-	-	-	158(1580)
410	-	-	-	156(1560)	-	-	-	156(1560)
420	-	-	-	138(1380)	-	-	-	138(1380)



Таблица 10

Расчетная температура стенки сосуда или аппарата, °С	Расчетное значение временного сопротивления R_m , МПа (кгс/см ²), для сталей марок						
	ВСт3		09Г2С, 16ГС		20 и 20К	10	10Г2, 09Г2, 17ГС, 17Г1С, 10Г2С1
	толщина, мм						
	до 20	свыше 20	до 32	свыше 32	до 160		
20	460(4600)	380(3800)	470(4700)	440(4400)	410(4100)	340(3400)	440(4400)
100	435(4350)	360(3600)	425(4250)	385(3850)	380(3800)	310(3100)	385(3850)
150	460(4600)	390(3900)	430(4300)	430(4300)	425(4250)	340(3400)	430(4300)
200	505(5050)	420(4200)	439(4390)	439(4390)	460(4600)	382(3820)	439(4390)
250	510(5100)	435(4350)	444(4440)	444(4440)	460(4600)	400(4000)	444(4440)
300	520(5200)	440(4400)	445(4450)	445(4450)	460(4600)	374(3740)	445(4450)
350	480(4800)	420(4200)	441(4410)	441(4410)	430(4300)	360(3600)	441(4410)
375	450(4500)	402(4020)	425(4250)	425(4250)	410(4100)	330(3300)	425(4250)

Таблица 11

Расчетная температура стенки сосуда или аппарата, °С	Расчетное значение предела текучести $R_{p0.2}$, МПа (кгс/см ²), для сталей марок				
	12МХ	12ХМ	15ХМ	15Х5М	15Х5М-У
20	220(2200)	220(2200)	233(2330)	220(2200)	400(4000)
100	219(2190)	219(2190)	230(2300)	210(2100)	352,5(3525)
150	218(2180)	218(2180)	229(2290)	207(2070)	345(3450)
200	217,5(2175)	217,5(2175)	228(2280)	201(2010)	337,5(3375)
250	217,5(2175)	217,5(2175)	228(2280)	190(1900)	330(3300)
300	212(2120)	212(2120)	220(2200)	180(1800)	315(3150)
350	206(2060)	206(2060)	213(2130)	171(1710)	300(3000)
375	202(2020)	202(2020)	210(2100)	164(1640)	270(2700)
400	198(1980)	198(1980)	205(2050)	158(1580)	255(2550)
410	195(1950)	195(1950)	204(2040)	155(1550)	240(2400)
420	194(1940)	194(1940)	202(2020)	152(1520)	225(2250)

Таблица 12

Расчетная температура стенки сосуда или аппарата, °С	Расчетное значение временного сопротивления R_m , МПа (кгс/см ²), для сталей марок				
	12МХ	12ХМ	15ХМ	15Х5М	15Х5М-У
20	450(4500)	450(4500)	450(4500)	400(4000)	600(6000)
100	440(4400)	440(4400)	440(4400)	380(3800)	572(5720)
150	434(4340)	434(4340)	434(4340)	355(3550)	555(5550)
200	430(4300)	430(4300)	430(4300)	330(3300)	535(5350)
250	440(4400)	437(4370)	437(4370)	320(3200)	520(5200)
300	454(4540)	445(4450)	445(4450)	318(3180)	503(5030)
350	437(4370)	442(4420)	442(4420)	314(3140)	492(4920)
375	427(4270)	436(4360)	436(4360)	312(3120)	484(4840)
400	415(4150)	426(4260)	426(4260)	310(3100)	472(4720)
410	413(4130)	424(4240)	424(4240)	306(3060)	468(4680)
420	410(4100)	421(4210)	421(4210)	300(3000)	462(4620)



Таблица 13

Расчетная температура стенки сосуда или аппарата, °C	Расчетное значение предела текучести $R_{p0,2}$, МПа (кгс/см ²), для сталей марок					
	08X18Г8Н2Т (КО-3)	07X13АГ20 (ЧС-46)	02X8Н22С6 (ЭП-794)	15X18Н12С4ТЮ (ЭИ-654)	08X22Н6Т, 08X21Н6М2Т	06ХН28МДТ, 03ХН28МДТ
20	350(3500)	350(3500)	200(2000)	350(3500)	350(3500)	220(2200)
100	328(3280)	260(2600)	160(1600)	330(3300)	300(3000)	207(2070)
150	314(3140)	230(2300)	150(1500)	310(3100)	280(2900)	195(1950)
200	300(3000)	200(2000)	135(1350)	300(3000)	283(2830)	186(1860)
250	287(2870)	190(1900)	125(1250)	280(2800)	250(2500)	175(1750)
300	274(2740)	180(1800)	115(1150)	270(2700)	240(2400)	165(1650)
350	-	170(1700)	-	-	-	160(1600)
375	-	165(1650)	-	-	-	157,5(1575)
400	-	160(1600)	-	-	-	155(1550)

Таблица 14

Расчетная температура стенки сосуда, или аппарата, °C	Расчетное значение временного сопротивления R_m , МПа (кгс/см ²), для сталей марок				
	08X18Г8Н2Т (КО-3)	07X13АГ20 (ЧС-46)	02X8Н22С6 (ЭП-794)	15X18Н12С4ТЮ (ЭИ-654)	06ХН28МДТ, 03ХН28МДТ
20	600(6000)	670(6700)	550(5500)	700(7000)	550(5500)
100	535(5350)	550(5500)	500(5000)	640(6400)	527,5(5275)
150	495(4950)	520(5200)	480(4800)	610(6100)	512,5(5125)
200	455(4550)	490(4900)	468(4680)	580(5800)	500(5000)
250	415(4150)	485(4850)	450(4500)	570(5700)	490(4900)
300	375(3750)	480(4800)	440(4400)	570(5700)	482,5(4825)
350	-	465(4650)	-	-	478(4780)
375	-	458(4580)	-	-	474(4740)
400	-	450(4500)	-	-	470(4700)

Таблица 15

Расчетная температура стенки сосуда или аппарата, °C	Расчетное значение предела текучести $R_{p1,0}$, МПа (кгс/см ²), для сталей марок				
	12X18Н10Т, 12X18Н12Т, 10X17Н13М2Т, 10X17Н13М3Т	08X18Н10Т, 08X18Н12Т, 08X17Н13М2Т, 08X17Н15М3Т	03X21Н21М4ГБ	03X18Н11	03X17Н14М3
20	276(2760)	252(2520)	270(2700)	240(2400)	230(2300)
100	261(2610)	234(2340)	260(2600)	200(2000)	210(2100)
150	252(2520)	222(2220)	257(2570)	187,5(1875)	195(1950)
200	240(2400)	210(2100)	257(2570)	180(1800)	180(1800)
250	231(2310)	198(1980)	250(2500)	173(1730)	170(1700)
300	222(2220)	184,5(1845)	223(2230)	168(1680)	155(1550)
350	216(2160)	169,5(1695)	215(2150)	162(1620)	152(1520)
375	210(2100)	162(1620)	212(2120)	160(1600)	135(1350)
400	205,5(2055)	154,5(1545)	210(2100)	160(1600)	130(1300)
410	204(2040)	153(1530)	-	160(1600)	125(1250)
420	202,5(2025)	151,5(1515)	-	160(1600)	123(1230)
430	201(2010)	150,75(1508)	-	160(1600)	122(1220)
440	199,5(1995)	150(1500)	-	160(1600)	121(1210)
450	198(1980)	148,5(1485)	-	160(1600)	120(1200)
460	196,5(1965)	147(1470)	-	-	-
470	195(1950)	146(1460)	-	-	-
480	193,5(1935)	145,5(1455)	-	-	-
490	192(1920)	144(1440)	-	-	-



Расчетная температура стенки сосуда или аппарата, °C	Расчетное значение предела текучести $R_{p1,0}$, МПа (кгс/см ²), для сталей марок				
	12X18H10T, 12X18H12T, 10X17H13M2T, 10X17H13M3T	08X18H10T, 08X18H12T, 08X17H13M2T, 08X17H15M3T	03X21H21M4ГБ	03X18H11	03X17H14M3
500	190,5(1905)	142,5(1425)	-	-	-
510	189(1890)	141(1410)	-	-	-
520	187,5(1875)	139,5(1395)	-	-	-
530	186(1860)	138(1380)	-	-	-

Примечание. Предел текучести для поковок, сортового проката и труб при 20 °C следует принимать:

- для поковок из стали марок 12X18H10T, 10X17H13M2T, 10X17H13M3T - $\frac{R_{p1,0}^{20}(\text{лист})}{1,2}$;
- для поковок и сортового проката из стали марки 08X18H10T - $\frac{R_{p1,0}^{20}(\text{лист})}{1,05}$;
- для сортового проката из стали марок 12X18H10T, 10X17H13M2T, 10X17H13M3T - $1,15 R_{p2,2}^{20}(\text{лист})$;
- для поковок из стали марок 03X17H14M3, 03X18H11 - $\frac{R_{p1,0}^{20}(\text{лист})}{1,1}$;
- для сортового проката из стали марки 03X18H11 - $\frac{R_{p1,0}^{20}(\text{лист})}{1,25}$;
- для труб из стали марки 03X21H21M4ГБ (ЗИ-35) - $\frac{R_{p1,0}^{20}(\text{лист})}{1,14}$;
- для поковок из стали марки 03X21H21M4ГБ (ЗИ-35) - $1,05 R_{p0,2}^{20}$ (поковки),

где $R_{p0,2}^{20}$ предел текучести материала поковок определен по ГОСТ 25054 (по согласованию).

Таблица 16

Расчетная температура стенки сосуда или аппарата, °C	Расчетное значение предела текучести $R_{p0,2}$ МПа (кгс/см ²), для сталей марок				
	12X18H10T, 12X18H12T, 10X17H13M2T, 10X17H13M3T	08X18H10T, 08X18H12T, 08X17H13M2T, 08X17H15M3T	03X21H21M4ГБ	03X18H11	03X17H14M3
20	240(2400)	210*(2100)	250(2500)	200(2000)	200(2000)
100	228(2280)	195(1950)	240(2400)	160(1600)	180(1800)
150	219(2190)	180(1800)	235(2350)	150(1500)	165(1650)
200	210(2100)	173(1730)	235(2350)	140(1400)	150(1500)
250	204(2040)	165(1650)	232(2320)	135(1350)	140(1400)
300	195(1950)	150(1500)	205(2050)	130(1300)	126(1260)
350	190(1900)	137(1370)	199(1990)	127(1270)	115(1150)
375	186(1860)	133(1330)	195(1950)	125(1250)	108(1080)
400	181(1810)	129(1290)	191(1910)	122,5(1225)	100(1000)
410	180(1800)	128(1280)	-	121,5(1215)	98(980)
420	180(1800)	128(1280)	-	121(1210)	97,5(975)
430	179(1790)	127(1270)	-	120,5(1205)	97(970)
440	177(1770)	126(1260)	-	120(1200)	96(960)
450	176(1760)	125(1250)	-	120(1200)	95(950)
460	174(1740)	125(1250)	-	-	-
470	173(1730)	124(1240)	-	-	-
480	173(1730)	123(1230)	-	-	-
490	171(1710)	122(1220)	-	-	-
500	170(1700)	122(1220)	-	-	-
510	168(1680)	120(1200)	-	-	-



Расчетная температура стенки сосуда или аппарата, °С	Расчетное значение предела текучести $R_{p0,2}$ МПа (кгс/см ²), для сталей марок				
	12X18H10T, 12X18H12T, 10X17H13M2T, 10X17H13M3T	08X18H10T, 08X18H12T, 08X17H13M2T, 08X17H13M3T	03X21H21M4ГБ	03X18H11	03X17H14M3
520	168(1680)	119(1190)	-	-	-
530	167(1670)	119(1190)	-	-	-

* Для сталей 08X17H13M2T, 08X17H15M3T предел текучести при 20 °С равен 200 (2000) МПа (кгс/см²).

Примечания:

1. Для поковок из стали марок 12X18H10T, 10X17H13M2T, 10X17H13M3T, пределы текучести, приведенные в табл. 16, умножают на 0,83.

2. Для сортового проката из стали марок 12X18H10T, 10X17H13M2T, 10X17H13M3T пределы текучести, приведенные в табл. 16, умножают на

$$\frac{R_{p0,2}^*}{240} \left(\frac{R_{p0,2}}{2400} \right),$$

где $R_{p0,2}^*$ - предел текучести материала сортового проката определен по ГОСТ 5949.

3. Для поковок и сортового проката из стали марки 08X18H10T пределы текучести, приведенные в табл. 16, умножают на 0,95.

4. Для поковок из стали марки 03X17H14M3 пределы текучести, приведенные в табл. 16, умножают на 0,9.

5. Для поковок из стали марки 03X18H11 пределы текучести, приведенные в табл. 16, умножают на 0,9; для сортового проката из стали марки 03X18H11 пределы текучести умножают на 0,8.

6. Для труб из стали марки 03X21H21M4ГБ (Зи-35) пределы текучести, приведенные в табл. 16, умножают на 0,88.

7. Для поковок из стали марки 03X21H21M4ГБ (Зи-35) пределы текучести, приведенные в табл. 16, умножают на отношение

$$\frac{R_{p0,2}^*}{750} \left(\frac{R_{p0,2}}{7500} \right),$$

где $R_{p0,2}^*$ - предел текучести материала поковок определен по ГОСТ 25054 (по согласованию).

Таблица 17

Расчетная температура стенки сосуда или аппарата, °С	Расчетное значение временного сопротивления R_m , МПа (кгс/см ²), для сталей марок					
	03X21H21M4ГБ	08X22H6T, 08X21H6M2T	03X17H14M3	03X18H11	08X18H10T, 08X18H12T, 08X17H13M2T, 08X17H15M3T	12X18H10T, 12X18H12T, 10X17H13M2T, 10X17H13M3T
20	550(5500)	600(6000)	500(5000)	520(5200)	520(5200)	540(5400)
100	540(5400)	583(5830)	474(4740)	450(4500)	480(4800)	500(5000)
150	535(5350)	550(5500)	453(4530)	433(4330)	455(4550)	475(4750)
200	535(5350)	515(5150)	432(4320)	415(4150)	430(4300)	450(4500)
250	534(5340)	503(5030)	412(4120)	405(4050)	424(4240)	443(4430)
300	520(5200)	500(5000)	392(3920)	397(3970)	417(4170)	440(4400)
350	518(5180)	-	376(3760)	394(3940)	408(4080)	438(4380)
375	517(5170)	-	368(3680)	392(3920)	405(4050)	437(4370)
400	516(5160)	-	360(3600)	390(3900)	402(4020)	436(4360)
410	-	-	358(3580)	388(3880)	400(4000)	434(4340)
420	-	-	356(3560)	386(3860)	398(3980)	432(4320)
430	-	-	354(3540)	384(3840)	396(3960)	431(4310)
440	-	-	352(3520)	382(3820)	394(3940)	430(4300)
450	-	-	350(3500)	380(3800)	392(3920)	428(4280)
460	-	-	-	-	390(3900)	426(4260)
470	-	-	-	-	388(3880)	424(4240)



Расчетная температура стенки сосуда или аппарата, °С	Расчетное значение временного сопротивления R_m , МПа (кгс/см ²), для сталей марок					
	03X21H21M4ГБ	08X22H6T, 08X21H6M2T	03X17H14M3	03X18H11	08X18H10T, 08X18H12T, 08X17H13M2T, 08X17H15M3T	12X18H10T, 12X18H12T, 10X17H13M2T, 10X17H13M3T
480	-	-	-	-	386(3860)	422(4220)
490	-	-	-	-	385(3850)	421(4210)
500	-	-	-	-	383(3830)	420(4200)
510	-	-	-	-	381(3810)	418(4180)
520	-	-	-	-	380(3800)	416(4160)
530	-	-	-	-	374*(3740)	412*(4120)

* Для расчетной температуры стенки 550 °С.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Справочное

Таблица 18

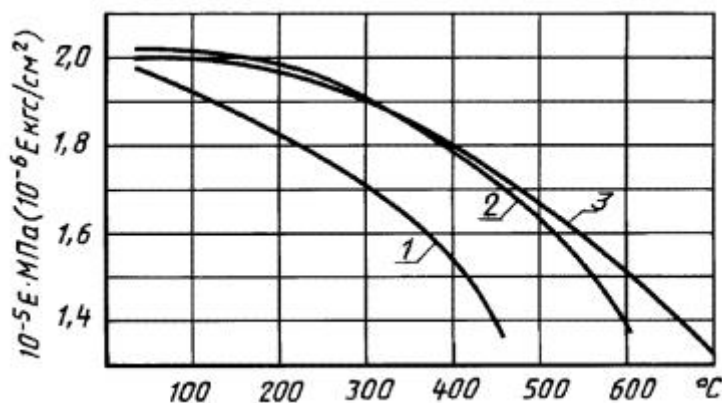
Коэффициент линейного расширения

Марка стали	Расчетное значение коэффициента $\alpha \cdot 10^6$, °С ⁻¹ , при температуре, °С				
	20-100	20-200	20-300	20-400	20-500
ВСт3, 20, 20К	11,6	12,6	13,1	13,6	14,1
09Г2С, 16ГС, 17ГС, 17Г1С, 10Г2С1, 10Г2	13,0	14,0	15,3	16,1	16,2
12ХМ, 12МХ, 15ХМ, 15Х5М, 15Х5М-У	11,9	12,6	13,2	13,7	14,0
08Х22Н6Т, 08Х21Н6М2Т	9,6	13,8	16,0	16,0	16,5
12Х18Н10Т, 12Х18Н12Т, 03Х17Н14М3, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 08Х18Н10Т, 08Х18Н12Т, 03Х18Н11, 08Х17Н13М2Т, 08Х17Н15М3Т	16,6	17,0	18,0	18,0	18,0
03Х21Н21М4ГБ	14,9	15,7	16,6	17,3	17,5
06ХН28МДТ, 03ХН28МДТ	15,3	15,9	16,5	16,9	17,3
08Х18Г8Н2Т	12,3	13,1	14,4	14,4	15,3

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Обязательное

Расчетные значения модуля продольной упругости



1 - углеродистые в низколегированные стали; 2 – теплоустойчивые и коррозионно-стойкие хромистые стали; 3 - жаропрочные, жаростойкие и коррозионно-стойкие аустенитные стали



Таблица 19

Сталь	Модуль продольной упругости $10^3 E$ МПа ($10^6 E$ кгс/см ²) при температуре, °С													
	20	100	150	200	250	300	350	400	450	500	650	600	650	700
Углеродистые и низколегированные стали	1,99	1,91	1,86	1,81	1,76	1,71	1,64	1,55	1,40	-	-	-	-	-
Теплоустойчивые и коррозионно-стойкие хромистые стали	2,15	2,15	2,05	1,98	1,95	1,90	1,84	1,78	1,71	1,63	1,54	1,40	-	-
Жаропрочные и жаростойкие аустенитные стали	2,00	2,00	1,99	1,97	1,94	1,90	1,85	1,80	1,74	1,67	1,60	1,52	1,43	1,32

ПРИЛОЖЕНИЕ 5

Обязательное

Таблица 20

Коэффициенты прочности сварных швов

Вид сварного шва	Значение коэффициентов прочности сварных швов	
	Длина контролируемых швов от общей длины составляет 100 %*	Длина контролируемых швов от общей длины составляет от 10 до 50 %*
Стыковой или тавровый с двусторонним сплошным проваром, выполняемый автоматической и полуавтоматической сваркой	1,0	0,9
Стыковой с подваркой корня шва или тавровый с двусторонним сплошным проваром, выполняемый вручную	1,0	0,9
Стыковой, доступный сварке только с одной стороны и имеющий в процессе сварки металлическую подкладку со стороны корня шва, прилегающую по всей длине шва к основному металлу	0,9	0,8
Втавр, с конструктивным зазором свариваемых деталей	0,8	0,65
Стыковой, выполняемый автоматической и полуавтоматической сваркой с одной стороны с флюсовой или керамической подкладкой	0,9	0,8
Стыковой, выполняемый вручную с одной стороны	0,9	0,65

* Объем контроля определяется техническими требованиями на изготовление и правилами Госгортехнадзора СССР.

ПРИЛОЖЕНИЕ 6

Справочное

Таблица 21

Термины, использованные в стандарте, и их условные обозначения

Термин	Условное обозначение
Площадь поперечного сечения кольца жесткости, мм ² (см ²)	A_k
Расчетные длины переходных частей обечаек, мм (см)	a_1, a_2
Фактические длины переходных частей обечаек, мм (см)	$a_{1д}, a_{2д}$
Безразмерные коэффициенты	$B_1, B_2, B_3,$ B_4, B_5, B_6, B_7
Расстояние между двумя смежными кольцами жесткости, мм (см)	b



Термин	Условное обозначение
Длины хорд отверстий в днищах, мм (см)	$b_i (i = 1, 2, 3 \dots n)$
Сумма прибавок к расчетным толщинам стенок, мм (см)	c
Прибавка для компенсации коррозии и эрозии, мм (см)	c_1
Прибавка для компенсации минусового допуска, мм (см)	c_2
Прибавка технологическая, мм (см)	c_3
Внутренний диаметр сосуда или аппарата, мм (см)	D
Внешний диаметр окружности днища или крышки толщиной s_1 , мм (см)	D_B
Средний диаметр прокладки, мм (см)	$D_{с.п}$
Эффективный диаметр конической обечайки при внешнем давлении, мм (см)	D_E
Эффективный диаметр конической обечайки при осевом сжатии и изгибе, мм (см)	D_F
Расчетный диаметр гладкой конической обечайки, мм (см)	D_K
Расчетный диаметр днища (крышки) и конической обечайки, мм (см)	D_p
Наружный диаметр сосуда или аппарата, а также диаметр меньшего основания конической обечайки, мм (см)	D_1
Наименьший диаметр наружной утоненной части крышки, мм (см)	D_2
Диаметр болтовой окружности, мм (см)	D_3
Диаметр отверстия в днище или крышке, мм (см)	d
Диаметр отверстий в днищах, мм (см)	$d_i (i = 1, 2, 3 \dots n)$
Модуль продольной упругости при расчетной температуре, МПа (кгс/см ²)	E
Расстояние между центром тяжести поперечного сечения кольца жесткости и срединной поверхностью обечайки, мм (см)	e
Расчетное осевое растягивающее или сжимающее усилие (без учета нагрузки, возникающей от внутреннего избыточного или наружного давления) Н (кгс)	F
Нагрузка на болты крепления крышки, Н (кгс)	F_{ϕ}
Равнодействующая внутреннего давления Н (кгс)	F_Q
Реакция прокладки, Н (кгс)	$F_{п}$
Допускаемое растягивающее или сжимающее усилие, Н (кгс)	$[F]$
Допускаемое осевое сжимающее усилие из условия устойчивости в пределах упругости, Н (кгс)	$[F]_E$
Допускаемое осевое сжимающее усилие из условия прочности при $\varphi=1$, Н (кгс)	$[F]_n$
Допускаемое осевое сжимающее усилие, определяемое из условия местной устойчивости в пределах упругости, Н (кгс)	$[F]_{E1}$
Допускаемое осевое сжимающее усилие, определяемое из условия общей устойчивости в пределах упругости, Н (кгс)	$[F]_{E2}$
Высота выпуклой части днища без учета цилиндрической части, мм (см)	H
Длина цилиндрической части отбортовки днищ, мм (см)	h_1
Высота сечения кольца жесткости, измеряемая от срединной поверхности обечайки, мм (см)	h_2
Эффективный момент инерции расчетного поперечного сечения кольца жесткости, мм ⁴ (см ⁴)	I
Момент инерции поперечного сечения кольца жесткости относительно оси, проходящей через центр тяжести поперечного сечения кольца (относительно оси X-X), мм ⁴ (см ⁴)	I_K
Расчетный эффективный момент инерции расчетного поперечного сечения кольца жесткости, мм ⁴ (см ⁴)	I_p
Коэффициент конструкции плоских днищ и крышек	K
Безразмерные коэффициенты	$K_1, K_2, K_3, K_4, K_5, K_6, K_7$
Коэффициент жесткости обечайки, подкрепленной кольцами жесткости	k
Коэффициент ослабления плоских днищ (крышек) отверстием	K_o
Поправочный коэффициент	K_p
Коэффициент приведения радиуса кривизны эллиптического днища	K_{ϕ}



Термин	Условное обозначение
Расчетная длина цилиндрической обечайки, укрепленной кольцами жесткости, мм (см)	L
Расчетная длина гладкой обечайки, мм (см)	l
Эффективная длина конической обечайки, мм (см)	l_E
Эффективная длина стенки обечайки, учитываемая при определении эффективного момента инерции, мм (см)	l_e
Приведенная длина, мм (см)	$l_{пр}$
Расстояние между двумя кольцами жесткости по осям, проходящим через центр тяжести поперечного сечения колец жесткости, мм (см)	l_1
Расстояние между крайними кольцами жесткости и следующими эффективными элементами жесткости, мм (см)	l_2
Длина примыкающего элемента, учитываемая при определении расчетной длины l или L , мм (см)	l_3
Расчетный изгибающий момент, Н·мм (кгс·см)	M
Допускаемый изгибающий момент, Н·мм (кгс·см)	$[M]$
Допускаемый изгибающий момент из условия устойчивости в пределах упругости Н·мм (кгс·см)	$[M]_E$
Допускаемый изгибающий момент из условия прочности при $\varphi=1$, Н·мм (кгс·см)	$[M]_{п}$
Коэффициент запаса прочности по временному сопротивлению (пределу прочности)	n_B
Коэффициент запаса прочности по пределу длительной прочности	n_D
Коэффициент запаса прочности по пределу ползучести	$n_{п}$
Коэффициент запаса прочности по пределу текучести	n_T
Коэффициент запаса устойчивости	n_y
Расчетное внутреннее избыточное или наружное давление, МПа (кгс/см ²)	p
Эквивалентное давление при нагружении осевым усилием, МПа (кгс/см ²)	p_F
Эквивалентное давление при нагружении изгибающим моментом, МПа (кгс/см ²)	p_M
Допускаемое внутреннее избыточное или наружное давление, МПа (кгс/см ²)	$[p]$
Допускаемое наружное давление из условия устойчивости в пределах упругости, МПа (кгс/см ²)	$[p]_E$
Допускаемое наружное давление из условия прочности при $\varphi=1$, МПа (кгс/см ²)	$[p]_{п}$
Допускаемое внутреннее избыточное давление или наружное, определяемое из условия прочности или устойчивости всей обечайки (с кольцами жесткости), МПа (кгс/см ²)	$[p]_1$
Допускаемое наружное давление из условия устойчивости всей обечайки (с кольцами жесткости) в пределах упругости, МПа (кгс/см ²)	$[p]_{1E}$
Допускаемое наружное давление из условия прочности всей обечайки при $\varphi=1$, МПа (кгс/см ²)	$[p]_{1п}$
Допускаемое внутреннее избыточное давление или наружное, определяемое из условия прочности или устойчивости обечайки между двумя соседними кольцами жесткости, МПа (кгс/см ²)	$[p]_2$
Допускаемое поперечное усилие из условия устойчивости в пределах упругости, Н (кгс)	$[Q]_E$
Допускаемое поперечное усилие из условия прочности при $\varphi=1$, Н (кгс)	$[Q]_{п}$
Расчетное поперечное усилие, Н (кгс)	Q
Равнодействующая внутреннего давления на днище (крышку), Н (кгс)	Q_D
Допускаемое поперечное усилие, Н (кгс)	$[Q]$
Радиус кривизны в вершине днища по внутренней поверхности, мм (см)	R
Болтовая нагрузка, Н (кгс)	R_b
Реакция прокладки, Н (кгс)	$R_{п}$



Термин	Условное обозначение
Минимальное значение предела текучести при расчетной температуре, МПа (кгс/см ²)	R_e
Минимальное значение предела текучести, при температуре 20°C, МПа (кгс/см ²)	R_e^{20}
Минимальное значение условного предела текучести при расчетной температуре (напряжение, при котором остаточное удлинение составляет 0,2%), МПа (кгс/см ²)	$R_{p0,2}$
Минимальное значение условного предела текучести при температуре 20°C, МПа (кгс/см ²)	$R_{p0,2}^{20}$
Минимальное значение временного сопротивления (предела прочности) при расчетной температуре, МПа (кгс/см ²)	R_m
Среднее значение предела длительной прочности за 10 ⁵ ч при расчетной температуре, МПа (кгс/см ²)	$R_{m/10^5}$
Средний 1%-ный предел ползучести за 10 ⁵ при расчетной температуре, МПа (кгс/см ²)	$R_{p1,0/10^5}$
Минимальное значение условного предела текучести при расчетной температуре (напряжение, при котором остаточное удлинение составляет 1%), МПа (кгс/см ²)	$R_{p1,0}$
Внутренний радиус отбортовки конической обечайки (днища), мм (см)	r
Радиус выточки, мм (см)	r_6
Наружный радиус отбортовки торосферического днища, мм (см)	r_1
Исполнительная толщина стенки обечайки, мм (см)	s
Исполнительная толщина стенки конической обечайки, мм (см)	s_k
Толщина крышки в месте уплотнения, мм (см)	s_{Π}
Расчетная толщина стенки обечайки, мм (см)	s_p
Расчетная толщина стенки конической обечайки, мм (см)	$s_{k,p}$
Расчетная толщина стенки днища (крышки) или переходной части конической обечайки, мм (см)	s_{1p}
Расчетная толщина стенки переходной части обечайки, мм (см)	s_{2p}
Исполнительная толщина стенки тороидального перехода конической обечайки, мм (см)	s_T
Исполнительная толщина стенки пологого конического днища, мм (см)	s'
Расчетная толщина стенки переходной части с тороидальным переходом, мм (см)	$s_{T,p}$
Расчетная толщина пологого днища, мм (см)	s_p'
Эффективные толщины стенок переходной части обечаек, мм (см)	s_{1E}, s_{2E}
Исполнительная толщина стенки днища (крышки) или переходной части конической обечайки, мм (см)	s_1
Исполнительная толщина стенки переходной части обечайки, мм (см)	s_2
Толщина крышки вне уплотнения, мм (см)	s_3
Толщина утоненной части днища в месте кольцевой выточки, мм (см)	s_4
Ширина поперечного сечения кольца жесткости в месте его приварки к обечайке, мм (см)	t
Несущая ширина кольцевого сварного шва, мм (см)	t_j
Половина угла раствора при вершине конической обечайки, град	$\alpha; \alpha_1; \alpha_2$
Коэффициенты формы	$\beta_1, \beta_2, \beta_3, \beta_4, \beta_5, \beta_6, \beta_7, \beta_8, \beta, \beta_o, \beta_t, \beta_n, \beta_A$
Поправочный коэффициент к допускаемым напряжениям	η
	k
Отношение допускаемых напряжений	$\frac{[\sigma]}{[\sigma]_B}$
Гибкость элемента	λ
Допускаемое напряжение при расчетной температуре, МПа (кгс/см ²)	$[\sigma]$
Допускаемое напряжение при температуре 20°C, МПа (кгс/см ²)	$[\sigma]_{20}$
Допускаемое напряжение для кольца жесткости при расчетной температуре, МПа (кгс/см ²)	$[\sigma]_k$
Допускаемое напряжение для переходных частей обечаек	$[\sigma]_2; [\sigma]_1$



Термин	Условное обозначение
(цилиндрических и конических) при расчетной температуре, МПа (кгс/см ²)	
Максимальная сумма длин хорд отверстий в наиболее ослабленном диаметральном сечении днища или крышки, мм (см)	Σd_i
Коэффициенты прочности сварных швов	φ
Коэффициенты прочности сварных швов в торосферических днищах (в зависимости от расположения)	φ_A, φ_B
Коэффициент прочности сварных швов кольца жесткости	φ_K
Коэффициент прочности продольного сварного шва	φ_P
Расчетный коэффициент прочности сварного шва	φ_P
Коэффициент прочности кольцевого сварного шва	φ_T
Коэффициент прочности поперечного сварного шва для укрепляющего кольца	φ_α
Коэффициенты снижения допускаемых напряжений при расчете на устойчивость:	
- из условия местной устойчивости при осевом сжатии	φ_1
- из условия общей устойчивости при осевом сжатии	φ_2
- из условия местной устойчивости при изгибе	φ_3

ПРИЛОЖЕНИЕ (Поправка).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.05.89 № 1264
- ВЗАМЕН ГОСТ 14249-80**
- Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 596-86, СТ СЭВ 597-77, СТ СЭВ 1039-78, СТ СЭВ 1040-88, СТ СЭВ 1041-88
- ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НДТ, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 5949-75	Приложение 1, приложение 2
ГОСТ 19281-89	Приложение 1
ГОСТ 24755-89	5.2.8
ГОСТ 24756-81	1.3
ГОСТ 25054-81	Приложение 1, приложение 2
ГОСТ 25859-83	1.4.9, 1.8.2
ГОСТ 25867-83	5.2.3

- ИЗДАНИЕ (апрель 2003 г.) с Поправкой (ИУС 2-97)**

СОДЕРЖАНИЕ

- ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**
 - Расчетная температура
 - Рабочее, расчетное и пробное давление
 - Расчетные усилия и моменты
 - Допускаемое напряжение, коэффициенты запаса прочности и устойчивости. 2
 - Расчетные значения модуля продольной упругости
 - Коэффициенты прочности сварных швов



-
- 1.7. Прибавки к расчетным толщинам конструктивных элементов
 - 1.8. Проверка на усталостную прочность
 - 2. РАСЧЕТ ОБЕЧАЕК ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ
 - 2.1. Расчетные схемы
 - 2.2. Условия применения расчетных формул
 - 2.3. Гладкие цилиндрические обечайки
 - 2.4. Цилиндрические обечайки, подкрепленные кольцами жесткости
 - 3. РАСЧЕТ ВЫПУКЛЫХ ДНИЩ
 - 3.1. Расчетные схемы
 - 3.2. Условия применения расчетных формул
 - 3.3. Эллиптические и полусферические днища
 - 3.4. Торосферические днища
 - 4. РАСЧЕТ ПЛОСКИХ КРУГЛЫХ ДНИЩ И КРЫШЕК
 - 4.1. Область применения расчетных формул
 - 4.2. Расчет плоских круглых днищ и крышек
 - 4.3. Расчет плоских круглых крышек с дополнительным краевым моментом
 - 5. РАСЧЕТ ОБЕЧАЕК КОНИЧЕСКИХ
 - 5.1. Расчетные схемы и расчетные параметры.. 28
 - 5.2. Область и условия применения расчетных формул
 - 5.3. Конические обечайки, нагруженные давлением
 - 5.4. Конические обечайки, нагруженные осевыми усилиями
 - 5.5. Конические обечайки, нагруженные изгибающим моментом
 - 5.6. Сочетания нагрузок
 - ПРИЛОЖЕНИЕ 1. 46
 - ПРИЛОЖЕНИЕ 2. 50
 - ПРИЛОЖЕНИЕ 3. 54
 - ПРИЛОЖЕНИЕ 4. 54
 - ПРИЛОЖЕНИЕ 5. 55
 - ПРИЛОЖЕНИЕ 6